**Приложение 1. Техническое задание**

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на оказание услуг по поставке и монтажу спортивной площадки на территории АО «ЩЛЗ»**

1. **Предмет договора:** оказание услуг по поставке и монтажу спортивной площадки на территории АО «ЩЛЗ»
2. **Характеристика и объем оказываемых услуг:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **п/п** | **Наименование товара** | **Основные технические и функциональные характеристики (потребительские свойства) товара** | **Ед. изм.** | **Количество**  **(объем закупки)** |
| 1 | Комплекс из футбольных ворот и баскетбольной стойки | Ворота из металлического профиля 80х80 мм. Размеры: 2000х3000х1000 мм (ВхДхГ);  Ворота оснащены сеткой,  ячейка 40\*40 мм, диаметр 2,2 мм.  Баскетбольный щит из оргстекла толщ. 10 мм, размер: 1200х900 мм;  Ферма для баскетбольного щита;  Баскетбольное кольцо – амортизационное, с металлической сеткой, установлено на стандартной высоте: 3050 мм; Диаметр (внутренний) кольца - 450 мм, №7.  Изготавливается из прутка Ø 16мм. | шт. | 2 |
| 2 | Комплекс волейбольный | Комплекс состоит из двух вертикальных опорных столбов и четырех хомутов, на которые крепятся крюки для крепления волейбольной сетки. Сетка длиной 9500 мм и высотой 1000 мм. Высота каждого столба 2600 мм | шт. | 1 |
| 3 | Сетка для большого тенниса | Длина троса: 13,7 м. Диаметр троса: 3,2 мм. Длина сетки: 12,7 м. Высота сетки: 1,06 м. | шт. | 1 |
| 4 | Тройной каскад турников для отжиманий и подтягиваний | Комплекс предназначен для тренировки и укрепления мышц и суставов, увеличения эластичности соединительных тканей. Подходит для выполнения таких упражнений как отжимания, отжиманий от перекладины и австралийских подтягиваний.  Опорные столбы: комплекс состоит из четырёх опорных вертикальных столбов, диаметром 108 мм и толщиной стенки 3 мм. Материал опорных столбов – металл. Каждый опорный столб имеет заглушку из ударопрочного АБС пластика диаметром 114 мм, высотой 120 мм. Заглушка сверху имеет сферическую поверхность для удобного упора/хвата и предотвращения травмоопасной ситуации. Также заглушка имеет внутренние ребра жесткости и устанавливается на трубу без сварки путем фиксации на трубу и центрирования с помощью внутренних ребер и заклепки. Высота столбов: 2 шт. - 1500 мм, 1 шт. - 1200 мм, 1 шт. - 400 мм.  Жерди брусьев: 3 шт. диаметром 34 мм, толщиной стенки 3,2 мм. и длиной 1200 мм. Жерди крепятся к опорным столбам при помощи литых хомутов. Высота крепления жердей: 2 шт. – 200 мм, 2 шт. – 900 мм, 2 шт. – 1300 мм. На концах жердей отверстия под болты М10. Материал жердей – металл.  Хомуты: Хомуты изготовлены из силумина (сплав алюминия). Хомут предназначен для жёсткого соединения 2-х взаимно перпендикулярных труб диаметром 108 мм и 34 мм при помощи резьбового соединения. Состоит из двух полуколец соединяемых между собой с помощью 2-х винтов М10. Полукольца имеют гладкую подковообразную форму с рёбрами жёсткости на внутренней стороне толщиной 3 мм. Высота каждого полукольца 40 мм. Метод производства хомута - литьё по выплавляемым моделям с последующей механической обработкой. Выполнение требований по травмобезопасности достигается формой с плавными обводами контура, отсутствием выступающих элементов (в.т.ч. заглублением головок винтов с внутренним шестигранником и наличием глухой резьбы в ответной части) и минимальными стыковыми зазорами.  Подготовка к покраске  Все металлические элементы перед покраской проходят дробеструйную обработку, и грунтование антикоррозионной цинконаполненной грунтовкой (ТУ 2312-022-12288779-2000) методом пневматического (воздушного) распыления.  Покраска и цвет  Все металлические изделия (столбы, жерди, хомуты) окрашены полиэфирной порошковой краской в соответствии с требованиями ГОСТ 9.401-91: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к  воздействию климатических факторов». Поверхность стальных элементов очищена до 4-й степени по ГОСТ 9.402-2004: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию».  Цвет оборудования: столбы и жерди - RAL 7016 (серый), хомуты — RAL 5018 (бирюзовый). При приемке цветовая палитра сверяется заказчиком на соответствие с таблицей RAL.  Крепеж: Крепежные детали имеют защитное покрытие по ГОСТ 9.306-85: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Обозначения».  Болтовые соединения удовлетворяют нормам ГОСТ 1759.0, ГОСТ 1759.4 и ГОСТ 18123; болты соответствуют требованиям ГОСТ 15589, ГОСТ 15591, ГОСТ 7796, ГОСТ 7798, ГОСТ 7805.  Вес: 90 кг.  Габаритные размеры: длина комплекса 3300 мм. Ширина комплекса 710 мм.  Глубина бетонирования: опорные столбы бетонируется на глубину: 2 шт. — 500 мм, 2 шт. — 600 мм.  Упаковка: При поставке заказчику каждый элемент комплекса должен быть упакован в стрейч пленку и в гофрокартон. | шт. | 1 |
| 5 | Воркаут комплекс рукоход классический двухуровневый и 6 турников | Комплекс предназначен для тренировки и укрепления мышц и суставов, увеличения эластичности соединительных тканей. Подходит для выполнения передвижение по параллельным перекладинам, держась за них руками, подтягиваний, выходов силой, подъемов ног к перекладине.  Опорные столбы: комплекс состоит из десяти опорных вертикальных столбов, диаметром 108 мм и толщиной стенки 3 мм. Материал опорных столбов – металл. Каждый опорный столб имеет заглушку из ударопрочного АБС пластика диаметром 114 мм, высотой 120 мм. Заглушка сверху имеет сферическую поверхность для удобного упора/хвата и предотвращения травмоопасной ситуации. Также заглушка имеет внутренние ребра жесткости и устанавливается на трубу без сварки путем фиксации на трубу и центрирования с помощью внутренних ребер и заклепки. Высота столбов: — 2600 мм.  Перекладины: 6 шт. диаметром 34 мм, толщиной стенки 3,2 мм. и длиной 1200 мм. Перекладины крепятся к опорным столбам при помощи литых хомутов. Высота крепления перекладин: 1 шт. — 2450 мм, 1 шт - 2400 мм, 1 шт — 2250 мм, 1 шт — 2100 мм, 2 шт. — 1800 мм. На концах перекладин отверстия под болты М10. Материал – металл.  Рукоход состоит из перекладин диаметром 34 мм. и толщиной стенки 3,2 мм, расстояние между которыми 310 мм. Длина каждой секции 1900 мм. Фиксируется к опорным столбам при помощи литых хомутов на высоте 1 шт. 2150 мм, 1шт. 2450 мм. Материал – металл.  Хомуты изготовлены из силумина (сплав алюминия). Хомут предназначен для жёсткого соединения 2-х взаимно перпендикулярных труб диаметром 108 мм. и 34 мм. при помощи резьбового соединения. Состоит из двух полуколец, соединяемых между собой с помощью 2-х винтов М10. Полукольца имеют гладкую подковообразную форму с рёбрами жёсткости на внутренней стороне толщиной 3 мм. Высота каждого полукольца 40 мм. Метод производства хомута - литьё по выплавляемым моделям с последующей механической обработкой. Выполнение требований по травмобезопасности достигается формой с плавными обводами контура, отсутствием выступающих элементов (в.т.ч. заглублением головок винтов с внутренним шестигранником и наличием глухой резьбы в ответной части) и минимальными стыковыми зазорами.  Все металлические элементы перед покраской проходят дробеструйную обработку, и грунтование антикоррозионной цинконаполненной грунтовкой (ТУ 2312-022-12288779-2000) методом пневматического (воздушного) распыления  Все металлические изделия (столбы, перекладины, рукоход, хомуты) окрашены полиэфирной порошковой краской в соответствии с требованиями ГОСТ 9.401-91: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов». Поверхность стальных элементов очищена до 4-й степени по ГОСТ 9.402-2004: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию».  Цвет оборудования: столбы и жерди - RAL 7016 (серый), хомуты — RAL 5018 (бирюзовый). При приемке цветовая палитра сверяется заказчиком на соответствие с таблицей RAL.  Крепеж: крепежные детали имеют защитное покрытие по ГОСТ 9.306-85: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Обозначения».  Болтовые соединения удовлетворяют нормам ГОСТ 1759.0, ГОСТ 1759.4 и ГОСТ 18123; болты соответствуют требованиям ГОСТ 15589, ГОСТ 15591, ГОСТ 7796, ГОСТ 7798, ГОСТ 7805.  Вес: 400 кг.  Габаритные размеры: Длина комплекса 6465 мм. Ширина комплекса 1416 мм.  Глубина бетонирования: опорные столбы бетонируется на глубину 700 мм.  Упаковка: при поставке заказчику каждый элемент комплекса должен быть упакован в стрейч-пленку и в гофрокартон. | шт. | 1 |
| 6 | Комплекс «Брусья двойные для отжиманий разноуровневые» | Комплекс предназначен для тренировки и укрепления мышц и суставов, увеличения эластичности соединительных тканей. Подходит для выполнения таких упражнений как отжимания на брусьях, отжиманий от перекладины и австралийских подтягиваний.  Опорные столбы: комплекс состоит из четырех опорных вертикальных столбов, диаметром 108 мм. и толщиной стенки 3 мм. Материал опорных столбов – металл. Каждый опорный столб имеет заглушку из ударопрочного АБС пластика диаметром 114 мм, высотой 120 мм. Заглушка сверху имеет сферическую поверхность для удобного упора/хвата и предотвращения травмоопасной ситуации. Также заглушка имеет внутренние ребра жесткости и устанавливается на трубу без сварки путем фиксации на трубу и центрирования с помощью внутренних ребер и заклепки. Высота столбов: 4 шт. - 1500 мм.  Жерди брусьев: 2 шт. диаметром 42 мм, толщиной стенки 3,2 мм и длиной 1758 мм. Жерди крепятся к опорным столбам при помощи литых хомутов. Высота крепления жердей: 2 шт. - 1300 мм. На концах жердей отверстия под болты М10. Материал жердей – металл.  Хомуты изготовлены из силумина (сплав алюминия). Хомут предназначен для жёсткого соединения 2-х взаимно перпендикулярных труб диаметром 108 мм. и 34 мм. при помощи резьбового соединения. Состоит из двух полуколец, соединяемых между собой с помощью 2-х винтов М10. Полукольца имеют гладкую подковообразную форму с рёбрами жёсткости на внутренней стороне толщиной 3 мм. Высота каждого полукольца 40 мм. Метод производства хомута - литьё по выплавляемым моделям с последующей механической обработкой. Выполнение требований по травмобезопасности достигается формой с плавными обводами контура, отсутствием выступающих элементов (в.т.ч. заглублением головок винтов с внутренним шестигранником и наличием глухой резьбы в ответной части) и минимальными стыковыми зазорами.  Подготовка к покраске: все металлические элементы перед покраской проходят дробеструйную обработку, и грунтование антикоррозионной цинконаполненной грунтовкой (ТУ 2312-022-12288779-2000) методом пневматического (воздушного) распыления  Все металлические изделия (столбы, жерди, хомуты) окрашены полиэфирной порошковой краской в соответствии с требованиями ГОСТ 9.401-91: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов». Поверхность стальных элементов очищена до 4-й степени по ГОСТ 9.402-2004: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию».  Цвет оборудования: столбы и жерди - RAL 7016 (серый), хомуты — RAL 5018 (бирюзовый). При приемке цветовая палитра сверяется заказчиком на соответствие с таблицей RAL.  Крепеж: крепежные детали имеют защитное покрытие по ГОСТ 9.306-85: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Обозначения».  Болтовые соединения удовлетворяют нормам ГОСТ 1759.0, ГОСТ 1759.4 и ГОСТ 18123; болты соответствуют требованиям ГОСТ 15589, ГОСТ 15591, ГОСТ 7796, ГОСТ 7798, ГОСТ 7805.  Вес: 150 кг.  Габаритные размеры: Длина комплекса 3300 мм. Ширина комплекса 710 мм.  Глубина бетонирования  Опорные столбы бетонируется на глубину: 4 шт. — 600 мм.  Упаковка: при поставке заказчику каждый элемент комплекса должен быть упакован в стрейч пленку и в гофрокартон. | шт. | 1 |
| 7 | Лавка с упорами «Воркаут» | Комплекс предназначен для тренировки и укрепления мышц и суставов, увеличения эластичности соединительных тканей. Подходит для выполнения таких упражнений как отжимания, стойка на руках, держание “уголка”.  Комплекс представляет собой металлическую конструкцию длиной 2040 мм, шириной 400 мм. и высотой 900 мм. Комплекс имеет 4 полукольца высотой: 2 шт. - 250 мм, 2 шт. - 500 мм, диаметром 34 мм. и толщиной стенки 3,2 мм. Расстояние между равновелики кольцами - 500 мм, между кольцами разного размера - 394 мм. Материал – металл.  Подготовка к покраске: все металлические элементы перед покраской проходят дробеструйную обработку, и грунтование антикоррозионной цинконаполненной грунтовкой (ТУ 2312-022-12288779-2000) методом пневматического (воздушного) распыления.  Покраска и цвет: все металлические изделия окрашены полиэфирной порошковой краской в соответствии с требованиями ГОСТ 9.401-91: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов». Поверхность стальных элементов очищена до 4-й степени по ГОСТ 9.402-2004: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию».  Цвет оборудования: столбы и жерди - RAL 7016 (серый), хомуты — RAL 5018 (бирюзовый). При приемке цветовая палитра сверяется заказчиком на соответствие с таблицей RAL.  Крепеж: крепежные детали имеют защитное покрытие по ГОСТ 9.306-85: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Обозначения».  Болтовые соединения удовлетворяют нормам ГОСТ 1759.0, ГОСТ 1759.4 и ГОСТ 18123; болты соответствуют требованиям ГОСТ 15589, ГОСТ 15591, ГОСТ 7796, ГОСТ 7798, ГОСТ 7805.  Вес: 50 кг.  Габаритные размеры: Длина комплекса 2040 мм. Ширина комплекса 400 мм.  Глубина бетонирования: жерди бетонируется на глубину: 2 шт. — 500 мм.  Упаковка:пПри поставке заказчику каждый элемент комплекса должен быть упакован в стрейч пленку и в гофрокартон. | шт | 1 |
| 8 | Скамья | Комплекс предназначен для тренировки и укрепления мышц и суставов, увеличения эластичности соединительных тканей. Подходит для выполнения подъемов туловища и ног, скручивания, «велосипед», а также для запрыгивания и зашагивания.  Опорные столбы комплекс состоит из четырех опорных вертикальных столбов, диаметром 108 мм. и толщиной стенки 3 мм. Материал опорных столбов – металл. Каждый опорный столб имеет заглушку из ударопрочного АБС пластика диаметром 114 мм, высотой 120 мм. Заглушка сверху имеет сферическую поверхность для удобного упора/хвата и предотвращения травмоопасной ситуации. Также заглушка имеет внутренние ребра жесткости и устанавливается на трубу без сварки путем фиксации на трубу и центрирования с помощью внутренних ребер и заклепки. Высота столбов: 4 шт. - 400 мм.  Скамья: ДПК брус скамьи крепится к опорным столбам с помощью хомутов и перекладин длиной 500 мм на высоте 275 мм от поверхности основания. Длина рабочей поверхности скамьи составляет 1500 мм, ширина 400 мм, высота 325 мм. Материал – древесно-полимерный композит.  Хомуты изготовлены из силумина (сплав алюминия). Хомут предназначен для жёсткого соединения 2-х взаимно перпендикулярных труб диаметром 108 мм. и 34 мм. при помощи резьбового соединения. Состоит из двух полуколец соединяемых между собой с помощью 2-х винтов М10. Полукольца имеют гладкую подковообразную форму с рёбрами жёсткости на внутренней стороне толщиной 3 мм. Высота каждого полукольца 40 мм. Метод производства хомута - литьё по выплавляемым моделям с последующей механической обработкой. Выполнение требований по травмобезопасности достигается формой с плавными обводами контура, отсутствием выступающих элементов (в.т.ч. заглублением головок винтов с внутренним шестигранником и наличием глухой резьбы в ответной части) и минимальными стыковыми зазорами.  Подготовка к покраске: все металлические элементы перед покраской проходят дробеструйную обработку, и грунтование антикоррозионной цинконаполненной грунтовкой (ТУ 2312-022-12288779-2000) методом пневматического (воздушного) распыления  Покраска и цвет: все металлические изделия (столбы, хомуты) окрашены полиэфирной порошковой краской в соответствии с требованиями ГОСТ 9.401-91: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов». Поверхность стальных элементов очищена до 4-й степени по ГОСТ 9.402-2004: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию».  Цвет оборудования: столбы и жерди - RAL 7016 (серый), хомуты — RAL 5018 (бирюзовый). При приемке цветовая палитра сверяется заказчиком на соответствие с таблицей RAL.  Крепеж: крепежные детали имеют защитное покрытие по ГОСТ 9.306-85: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Обозначения».  Болтовые соединения удовлетворяют нормам ГОСТ 1759.0, ГОСТ 1759.4 и ГОСТ 18123; болты соответствуют требованиям ГОСТ 15589, ГОСТ 15591, ГОСТ 7796, ГОСТ 7798, ГОСТ 7805.  Вес: 80 кг.  Габаритные размеры: Длина комплекса 1500 мм. Ширина комплекса 716 мм.  Глубина бетонирования: опорные столбы бетонируется на глубину: 4 шт. - 500 мм.  Упаковка: при поставке заказчику каждый элемент комплекса должен быть упакован в стрейч пленку и в гофрокартон. | шт | 7 |
| 9 | Воркаут-комплекс «Шведская стенка, 3 турника и 2 наклонные скамьи» | Комплекс предназначен для тренировки и укрепления мышц и суставов, увеличения эластичности соединительных тканей. Подходит для выполнения подтягиваний, выходов силой, подъемов ног к перекладине, пресса, “уголок”.  Опорные столбы  Комплекс состоит из двенадцати опорных вертикальных столбов, диаметром 108 мм. и толщиной стенки 3 мм. Материал опорных столбов – металл. Каждый опорный столб имеет заглушку из ударопрочного АБС пластика диаметром 114 мм, высотой 120 мм. Заглушка сверху имеет сферическую поверхность для удобного упора/хвата и предотвращения травмоопасной ситуации. Также заглушка имеет внутренние ребра жесткости и устанавливается на трубу без сварки путем фиксации на трубу и центрирования с помощью внутренних ребер и заклепки. Высота столбов: 4 шт. - 400 мм, 8 шт. - 2600 мм.  Перекладины: 3 шт. диаметром 34 мм, толщиной стенки 3,2 мм. и длиной 1200 мм. Перекладины крепятся к опорным столбам при помощи литых хомутов. Высота крепления перекладин: 1 шт. — 2300 мм, 1 шт. — 2200 мм, 1 шт — 2100 мм. На концах перекладин отверстия под болты М10.  2 шт. длиной 1200 мм. крепятся на высоте 2400 мм. Материал – металл.  Шведская стенка: шведская стенка состоит из перекладин, расстояние между которыми 373 мм. Ширина шведской стенки 1200 мм, длина 2073 мм. Фиксируется к опорным столбам при помощи литых хомутов на высоте 2450 мм. Материал – металл.  Наклонная скамья: в верхней части 1 скамья крепится на высоте 1000 мм. от поверхности и на 275 мм в нижней части. вторая 700 мм в верхней части и 275 мм. Перекладина для удержания руками крепится на высоте: 1 шт. - 2300 мм, 1 шт - 2150 мм. Ширина скамьи 500 мм. Материал – древесно-полимерный композит.  Хомуты: хомуты изготовлены из силумина (сплав алюминия). Хомут предназначен для жёсткого соединения 2-х взаимно перпендикулярных труб диаметром 108 мм. и 34 мм. при помощи резьбового соединения. Состоит из двух полуколец, соединяемых между собой с помощью 2-х винтов М10. Полукольца имеют гладкую подковообразную форму с рёбрами жёсткости на внутренней стороне толщиной 3 мм. Высота каждого полукольца 40 мм. Метод производства хомута - литьё по выплавляемым моделям с последующей механической обработкой. Выполнение требований по травмобезопасности достигается формой с плавными обводами контура, отсутствием выступающих элементов (в.т.ч. заглублением головок винтов с внутренним шестигранником и наличием глухой резьбы в ответной части) и минимальными стыковыми зазорами.  Подготовка к покраске: все металлические элементы перед покраской проходят дробеструйную обработку, и грунтование антикоррозионной цинконаполненной грунтовкой (ТУ 2312-022-12288779-2000) методом пневматического (воздушного) распыления.  Покраска и цвет: все металлические изделия (столбы, жерди, перекладины, шведская стенка, хомуты) окрашены полиэфирной порошковой краской в соответствии с требованиями ГОСТ 9.401-91: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов». Поверхность стальных элементов очищена до 4-й степени по ГОСТ 9.402-2004: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию».  Цвет оборудования: столбы и жерди - RAL 7016 (серый), хомуты — RAL 5018 (бирюзовый). При приемке цветовая палитра сверяется заказчиком на соответствие с таблицей RAL.  Крепеж: крепежные детали имеют защитное покрытие по ГОСТ 9.306-85: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Обозначения».  Болтовые соединения удовлетворяют нормам ГОСТ 1759.0, ГОСТ 1759.4 и ГОСТ 18123; болты соответствуют требованиям ГОСТ 15589, ГОСТ 15591, ГОСТ 7796, ГОСТ 7798, ГОСТ 7805.  Вес: 400 кг.  Габаритные размеры: Длина комплекса 5258 мм. Ширина комплекса 2730 мм.  Глубина бетонирования: опорные столбы бетонируется на глубину: 4 шт. - 500 мм, 8 шт. - 700 мм.  Упаковка: при поставке заказчику каждый элемент комплекса должен быть упакован в стрейч пленку и в гофрокартон. | шт | 1 |
| 10 | Воркаут-комплекс «Рукоход в подъем, рукоход классический и 3 турника» | Комплекс предназначен для тренировки и укрепления мышц и суставов, увеличения эластичности соединительных тканей. Подходит для выполнения передвижение по параллельным перекладинам, держась за них руками, подтягиваний, выходов силой, подъемов ног к перекладине.  Опорные столбы: комплекс состоит из восьми опорных вертикальных столбов, диаметром 108 мм. и толщиной стенки 3 мм. Материал опорных столбов – металл. Каждый опорный столб имеет заглушку из ударопрочного АБС пластика диаметром 114 мм, высотой 120 мм. Заглушка сверху имеет сферическую поверхность для удобного упора/хвата и предотвращения травмоопасной ситуации. Также заглушка имеет внутренние ребра жесткости и устанавливается на трубу без сварки путем фиксации на трубу и центрирования с помощью внутренних ребер и заклепки. Высота столбов: 2 шт. - 2000 мм, 6 шт. - 2600 мм.  Перекладины: 3 шт. диаметром 34 мм, толщиной стенки 3,2 мм. и длиной 1200 мм. Перекладины крепятся к опорным столбам при помощи литых хомутов. Высота крепления перекладин: 1 шт. — 2300 мм, 1 шт. — 2100 мм, 1 шт. — 1800 мм. На концах перекладин отверстия под болты М10. Материал – металл.  Рукоход состоит из перекладин диаметром 34 мм. и толщиной стенки 3,2 мм, расстояние между которыми 350 мм. Длина каждой секции 1900 мм. Фиксируется к опорным столбам при помощи литых хомутов на высоте 1 шт. 2100 мм. Рукоход в подъем состоит из перекладин под углом 30 градусом высота подъема 500 мм, длина подъема 1900 мм. Высота подъема от 1500 мм. до 1966 мм. от поверхности основания. Материал – металл.  Хомуты изготовлены из силумина (сплав алюминия). Хомут предназначен для жёсткого соединения 2-х взаимно перпендикулярных труб диаметром 108 мм. и 34 мм. при помощи резьбового соединения. Состоит из двух полуколец, соединяемых между собой с помощью 2-х винтов М10. Полукольца имеют гладкую подковообразную форму с рёбрами жёсткости на внутренней стороне толщиной 3 мм. Высота каждого полукольца 40 мм. Метод производства хомута - литьё по выплавляемым моделям с последующей механической обработкой. Выполнение требований по травмобезопасности достигается формой с плавными обводами контура, отсутствием выступающих элементов (в.т.ч. заглублением головок винтов с внутренним шестигранником и наличием глухой резьбы в ответной части) и минимальными стыковыми зазорами.  Подготовка к покраске: все металлические элементы перед покраской проходят дробеструйную обработку, и грунтование антикоррозионной цинконаполненной грунтовкой (ТУ 2312-022-12288779-2000) методом пневматического (воздушного) распыления.  Покраска и цвет: все металлические изделия (столбы, рукоход, перекладины, хомуты) окрашены полиэфирной порошковой краской в соответствии с требованиями ГОСТ 9.401-91: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов». Поверхность стальных элементов очищена до 4-й степени по ГОСТ 9.402-2004: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию».  Цвет оборудования: столбы и жерди - RAL 7016 (серый), хомуты — RAL 5018 (бирюзовый). При приемке цветовая палитра сверяется заказчиком на соответствие с таблицей RAL.  Крепеж: крепежные детали имеют защитное покрытие по ГОСТ 9.306-85: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Обозначения».  Болтовые соединения удовлетворяют нормам ГОСТ 1759.0, ГОСТ 1759.4 и ГОСТ 18123; болты соответствуют требованиям ГОСТ 15589, ГОСТ 15591, ГОСТ 7796, ГОСТ 7798, ГОСТ 7805.  Вес: 320 кг.  Габаритные размеры: Длина комплекса 5180 мм. Ширина комплекса 1416 мм.  Глубина бетонирования: опорные столбы бетонируется на глубину: 2 шт. - 600 мм, 4 шт. - 700 мм.  Упаковка: при поставке заказчику каждый элемент комплекса должен быть упакован в стрейч пленку и в гофрокартон. | шт | 1 |
| 11 | Комплекс с брусьями, шведской стенкой и рукоходом | Комплекс предназначен для тренировки и укрепления мышц и суставов, увеличения эластичности соединительных тканей. Подходит для выполнения передвижение по параллельным перекладинам, держась за них руками, подтягиваний, выходов силой, подъемов ног к перекладине.  Опорные столбы: комплекс состоит из семи опорных вертикальных столбов, диаметром 108 мм. и толщиной стенки 3 мм. Материал опорных столбов - металл. Каждый опорный столб имеет заглушку из ударопрочного АБС пластика диаметром 114 мм, высотой 120 мм. Заглушка сверху имеет сферическую поверхность для удобного упора/хвата и предотвращения травмоопасной ситуации. Также заглушка имеет внутренние ребра жесткости и устанавливается на трубу без сварки путем фиксации на трубу и центрирования с помощью внутренних ребер и заклепки. Высота столбов: 6 шт. - 2600 мм, 1 шт. - 1500 мм.  Перекладины: 2 шт. диаметром 34 мм, толщиной стенки 3,2 мм. и длиной 1 шт. - 1200 мм, 1 шт. - 1758 мм. Перекладины крепятся к опорным столбам при помощи литых хомутов. Высота крепления перекладин: 1 шт. — 2450 мм, 1 шт. - 2200 мм. На концах перекладин отверстия под болты М10. Материал перекладин - металл.  Шведская стенка состоит из перекладин, расстояние между которыми 373 мм. Ширина шведской стенки 1200 мм, длина 2073 мм. Фиксируется к опорным столбам при помощи литых хомутов на высоте 2330 мм. Материал - металл.  Рукоход состоит из перекладин диаметром 34 мм. и толщиной стенки 3,2 мм, расстояние между которыми 310 мм. Длина каждой секции 1900 мм. Фиксируется к опорным столбам при помощи литых хомутов на высоте 1 шт. 2380 мм. Материал - металл.  Жерди брусьев: 2 шт. диаметром 42 мм, толщиной стенки 3,2 мм. изогнутые под углом 90 градусов. Жерди крепятся к опорным столбам при помощи литых хомутов. Высота крепления жердей - 1300 мм. Расстояние между центрами опорных столбов брусьев 552 мм. На концах жердей отверстия под болты М10. Материал жердей - металл.  Хомуты: хомуты изготовлены из силумина (сплав алюминия). Хомут предназначен для жёсткого соединения 2-х взаимно перпендикулярных труб диаметром 108 мм. и 34 мм. при помощи резьбового соединения. Состоит из двух полуколец, соединяемых между собой с помощью 2-х винтов М10. Полукольца имеют гладкую подковообразную форму с рёбрами жёсткости на внутренней стороне толщиной 3 мм. Высота каждого полукольца 40 мм. Метод производства хомута - литьё по выплавляемым моделям с последующей механической обработкой. Выполнение требований по травмобезопасности достигается формой с плавными обводами контура, отсутствием выступающих элементов (в.т.ч. заглублением головок винтов с внутренним шестигранником и наличием глухой резьбы в ответной части) и минимальными стыковыми зазорами.  Подготовка к покраске: все металлические элементы перед покраской проходят дробеструйную обработку, и грунтование антикоррозионной цинконаполненной грунтовкой (ТУ 2312-022-12288779-2000) методом пневматического (воздушного) распыления  Покраска и цвет: все металлические изделия (столбы, жерди, перекладины, рукоход, шведская стенка, хомуты) окрашены полиэфирной порошковой краской в соответствии с требованиями ГОСТ 9.401-91: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов». Поверхность стальных элементов очищена до 4-й степени по ГОСТ 9.402-2004: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию». Цвет оборудования: столбы и жерди - RAL 7016 (серый), хомуты — RAL 5018 (бирюзовый). При приемке цветовая палитра сверяется заказчиком на соответствие с таблицей RAL.  Крепеж: крепежные детали имеют защитное покрытие по ГОСТ 9.306-85: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Обозначения».  Болтовые соединения удовлетворяют нормам ГОСТ 1759.0, ГОСТ 1759.4 и ГОСТ 18123; болты соответствуют требованиям ГОСТ 15589, ГОСТ 15591, ГОСТ 7796, ГОСТ 7798, ГОСТ 7805.  Вес:280 кг.  Габаритные размеры  Длина комплекса 5142 мм. Ширина комплекса 2634 мм.  Глубина бетонирования  Опорные столбы бетонируется на глубину: 6 шт. - 700 мм, 1 шт. - 600 мм, 2 шт. - 540 мм.  Упаковка: при поставке заказчику каждый элемент комплекса должен быть упакован в стрейч пленку и в гофрокартон. | шт | 1 |
| 12 | Комплекс «Пресс» (угол наклона + 200) +  «Гиперэкстензия» | Тренажер предназначен для развития и тренировки ягодичных мышц и мышц спины, а также для развития мышц брюшного пресса. Два человека могут заниматься одновременно. Технические характеристики: Габариты: (ДхШхВ), мм: 1150х1300х1000.  Угол наклона «Пресс»: 20 градусов.  Угол наклона «Гиперэкстензия»: 45 градусов  Вес: 130 кг.  - Несущая конструкция изготовлена из профиля 120х60 мм, толщина стенки 3 мм.  - Покраска рамы выполнена в 2 слоя, что обеспечивает устойчивость к ударам и атмосферным осадкам: 1) Цинковая грунтовка; 2) Слой порошковой краски.  - Цвет RAL 7016 (серый).  - Для предотвращения травм спортсменов концы прямоугольного профиля заварены.  - На рукояти установлены ручки ПВХ.  - Для предотвращения травм спортсменов на конце круглой трубы имеются заглушки из ПВХ.  - На упоры для бедер и спинку, для комфортного использования, установлены накладки из  ламинированной фанеры толщиной 12 мм.  - На тренажере имеются транспортировочные петли для установки краном.  - В комплект входит 4 анкерных болтов М16х125, для монтажа тренажера на бетонной площадке, либо к грунту специальными нагелями.  - Для безопасности в основании ноги тренажера устанавливаются резиновая накладка, которая  закрывает выступающие элементы анкерных болтов. | шт | 1 |
| 13 | Комплекс «Гиперэкстензия обратная» | Тренажер предназначен для развития и тренировки ягодичных  мышц и мышц спины.  Технические характеристики:  Габариты: (ДхШхВ), мм: 610х860х1000.  Вес: 40 кг.  Описание:  - Несущая конструкция изготовлена из профиля 120х80 мм, толщина стенки 3 мм.  - Покраска рамы выполнена в 2 слоя, что обеспечивает устойчивость к ударам и атмосферным осадкам.  1) Цинковая грунтовка.  2) Слой порошковой краски.  - Цвет RAL 7016 (серый).  - Диаметр ручек 42 мм.  - Для предотвращения травм спортсменов концы профиля заварены.  - На упор для бедер для комфортного использования установлены накладки из ламинированной фанеры толщиной 12 мм.  - Глубина бетонирования: опорный столб бетонируется на глубину: 1 шт. - 600 мм. | шт | 1 |
| 14 | Комплекс «Бицепс с изменяемой нагрузкой» | Тренажер предназначен для развития двуглавой мышцы плеча.  Технические характеристики:  Габариты: (ДхШхВ), мм: 1750 х1600х1480.  Вес общий: 171кг.  Диски: 10 шт. по 5 кг (50 кг).  Описание:  - Несущая конструкция изготовлена из профиля 120х60 мм, толщина стенки 3 мм.  - Покраска рамы выполнена в 2 слоя, что обеспечивает устойчивость к ударам и атмосферным осадкам.  1) Цинковая грунтовка.  2) Слой порошковой краски.  - Цвет RAL 7016 (серый).  - Диаметр ручки 31,5 мм.  - Ручка выполнена в виде W-грифа.  - Нагрузка меняется путем перемещения дисков по направляющим.  - Диски «Стандарт», стальные, цельнометаллические, обрезиненные.  - Для предотвращения травм спортсменов концы прямоугольного профиля заварены.  - Глубина бетонирования: опорные столбы бетонируются на глубину: 600 мм. | шт | 1 |
| 15 | Комплекс «Сведение рук стоя с изменяемой нагрузкой» | Тренажер предназначен для тренировки большой и малой мышц груди.  Технические характеристики:  Габариты: (ДхШхВ), мм: 1330х1760х2100.  Вес общий: 285 кг.  Диски:  - 8 шт по 10 кг. (80 кг).  - 6 шт по 2,5 кг. (15 кг).  Описание:  - Несущая конструкция изготовлена из профиля 120х80 мм, толщина стенки 3 мм.  - Покраска рамы выполнена в 2 слоя, что обеспечивает устойчивость к ударам и атмосферным осадкам.  1) Цинковая грунтовка.  2) Слой порошковой краски.  - Цвет RAL 7016 (серый).  - На рукояти установлены ручки ПВХ.  - Нагрузка меняется путем перемещения дисков по направляющим.  - Диски «Стандарт», стальные, цельнометаллические, обрезиненные.  - Для предотвращения травм спортсменов концы прямоугольного профиля заварены.  - На спинку, для комфортного использования установлена накладка из ламинированной фанеры толщиной 12 мм.  - На узлы вращения установлены подшипники.  - Глубина бетонирования: опорные столбы бетонируются на глубину: 600 мм. | шт | 1 |
| 16 | Комплекс «Гантельный ряд» (тяжелый) | Комплекс, в который входят:  1) скамья горизонтальная,  2) скамья Скотта,  3) 2 стойки для гантелей,  4) 3 пары гантелей.  Технические характеристики: Габариты тренажера (ДхШхВ), мм:2000х2000х1100.  Вес общий: 200 кг. Вес конструкции: 100 кг.  В комплект входят обрезиненные гантели с хромированной ручкой с противоскользящей накаткой:  14 кг — 1 пара, 16 кг — 1 пара, 20 кг — 1 пара,  - Несущая конструкция изготовлена из профиля 120х60 мм, толщина стенки 3 мм.  - Покраска рамы выполнена в 2 слоя, что обеспечивает устойчивость к ударам и атмосферным осадкам.  1) Цинковая грунтовка.  2) Слой порошковой краски.  - Цвет RAL 7016 (серый).  - Рифленые ручки гантелей выполнены из нержавеющей стали.  - Трос, фиксирующий гантели, для предотвращения хищения изготовлен из нержавеющей стали с оплеткой из ПВХ.  - На скамейку и скамью Скотта, для комфортного использования установлены накладка из ламинированной фанеры толщиной 12 мм.  - Для предотвращения травм спортсменов на конце круглой трубы имеются заглушки из ПВХ.  - Глубина бетонирования: опорные столбы бетонируются на глубину: 600 мм. | шт | 1 |
| 17 | Комплекс «Жим вверх» | Тренажер предназначен для тренировки дельтовидных мышц.  Технические характеристики:  Габариты (ДхШхВ), мм: 1660 х1700х1630.  Вес общий: 355 кг.  Диски:  8 шт по 15 кг (120 кг)  6 шт по 2,5 кг (15 кг)  Описание:  - Несущая конструкция изготовлена из профиля 120х60 мм, толщина стенки 3 мм.  - Покраска рамы выполнена в 2 слоя, что обеспечивает устойчивость к ударам и атмосферным осадкам.  1) Цинковая грунтовка.  2) Слой порошковой краски.  - Цвет RAL 7016 (серый).  - Нагрузка меняется путем перемещения дисков по направляющей.  - Диски «Стандарт», стальные, цельнометаллические, обрезиненные.  - Диаметр ручек 42 мм.  - Для предотвращения травм спортсменов концы прямоугольного профиля заварены.  - Для предотвращения травм спортсменов на конце круглой трубы имеются заглушки из ПВХ.  - На спинку и сиденье, для комфортного использования установлены накладки из ламинированной фанеры толщиной 12 мм.  - На узлы вращения установлены необслуживаемые подшипники закрытого типа.  - На тренажере имеются транспортировочные петли для установки краном.  - Глубина бетонирования: опорные столбы бетонируются на глубину: 600 мм. |  |  |
| 18 | Комплекс «Жим от груди» | Тренажер предназначен для развития мышц груди.  Технические характеристики:  Габариты (ДхШхВ), мм: 2310 х1600х1200.  Вес общий: 420 кг.  Диски: 10 шт по 20 кг (200 кг) и 8 шт по 2,5 кг (20 кг)  Описание:  - Несущая конструкция изготовлена из профиля 120х60 мм, толщина стенки 3 мм.  - Покраска рамы выполнена в 2 слоя, что обеспечивает устойчивость к ударам и атмосферным осадкам.  1) Цинковая грунтовка.  2) Слой порошковой краски.  - Цвет RAL 7016 (серый).  - Нагрузка меняется путем перемещения дисков по направляющей.  - Диски «Стандарт», стальные, цельнометаллические, обрезиненные.  - Диаметр ручек 42 мм.  - Для предотвращения травм спортсменов концы прямоугольного профиля заварены.  - Для предотвращения травм спортсменов на конце круглой трубы имеются заглушки из ПВХ.  - На спинку и сиденье, для комфортного использования установлены накладки из ламинированной фанеры толщиной 12 мм.  - На узлы вращения установлены необслуживаемые подшипники закрытого типа.  - На тренажере имеются транспортировочные петли для установки краном.  - Глубина бетонирования: опорные столбы бетонируются на глубину: 600 мм. | шт | 1 |
| 19 | Комплекс «Приседание» | Тренажер предназначен для тренировки мышц ног и больших ягодичных мышц в зависимости от способа выполнения упражнения.  Технические характеристики:  Габариты (ДхШхВ), мм: 1760х1660х1660.  Вес общий: 390 кг.  Диски: 8 шт по 25 кг (200 кг) и 8 шт по 2,5 кг (20 кг)  Описание:  - Несущая конструкция изготовлена из профиля 120х60 мм, толщина стенки 3 мм.  - Покраска рамы выполнена в 2 слоя, что обеспечивает устойчивость к ударам и атмосферным осадкам.  1) Цинковая грунтовка.  2) Слой порошковой краски.  - Цвет RAL 7016 (серый).  - Нагрузка меняется путем перемещения дисков по направляющей.  - Диски «Стандарт», стальные, цельнометаллические, обрезиненные.  - Для предотвращения травм спортсменов концы прямоугольного профиля заварены.  - Для предотвращения травм спортсменов на конце круглой трубы имеются заглушки из ПВХ.  - На узлы вращения установлены необслуживаемые подшипники закрытого типа.  - На тренажере имеются транспортировочные петли для установки краном.  - Глубина бетонирования: опорные столбы бетонируются на глубину: 600 мм. | шт | 1 |
| 20 | Комплекс «Становая тяга» | Тренажер предназначен для тренировки мышц спины, ног,  предплечья. Ручки расположены параллельно и перпендикулярно,  что позволяет эмитировать становую тягу с гантелями и со  штангой соответственно.  Технические характеристики:  Габариты (ДхШхВ), мм: 1930х1610х1240.  Вес общий: 390 кг.  Диски: 8 шт по 25 кг (200 кг) и 8 шт по 2,5 кг (20 кг)  Описание:  - Несущая конструкция изготовлена из профиля 120х60 мм, толщина стенки 3 мм.  - Покраска рамы выполнена в 2 слоя, что обеспечивает устойчивость к ударам и атмосферным осадкам.  1) Цинковая грунтовка.  2) Слой порошковой краски.  - Цвет RAL 7016 (серый).  - Нагрузка меняется путем перемещения дисков по направляющей.  - Диски «Стандарт», стальные, цельнометаллические, обрезиненные.  - Для предотвращения травм спортсменов концы прямоугольного профиля заварены.  - Для предотвращения травм спортсменов на конце круглой трубы имеются заглушки из ПВХ.  - На узлы вращения установлены необслуживаемые подшипники закрытого типа.  - На тренажере имеются транспортировочные петли для установки краном.  - Глубина бетонирования: опорные столбы бетонируются на глубину: 600 мм. | шт | 1 |
| 21 | Комплекс «Трицепс» | Тренажер предназначен для развития трехглавой мышцы плеча.  Технические характеристики:  Габариты (ДхШхВ), мм: 2350 х1610х990.  Вес общий: 305кг.  Диски: 10 шт по 10 кг (100 кг) и 6 шт по 2,5 кг (15 кг)  - Несущая конструкция изготовлена из профиля 120х60 мм, толщина стенки 3 мм.  - Покраска рамы выполнена в 2 слоя, что обеспечивает устойчивость к ударам и атмосферным осадкам: 1) Цинковая грунтовка; 2) Слой порошковой краски.  - Цвет RAL 7016 (серый).  - Нагрузка меняется путем перемещения дисков по направляющей.  - Диски «Стандарт», стальные, цельнометаллические, обрезиненные.  - Диаметр ручек 42 мм.  - Для предотвращения травм спортсменов концы прямоугольного профиля заварены.  - Для предотвращения травм спортсменов на конце круглой трубы имеются заглушки из ПВХ.  - На спинку и сиденье, для комфортного использования установлены накладки из ламинированной фанеры толщиной 12 мм.  - На узлы вращения установлены необслуживаемые подшипники закрытого типа.  - На тренажере имеются транспортировочные петли для  установки краном.  - Глубина бетонирования: опорные столбы бетонируются на глубину: 600 мм. | шт | 1 |
| 22 | Комплекс «Велоорбитрек с безынерционным  нагрузочным механизмом» | Тренажёр предназначен для кардиотренировок в положении сидя. За счет использования в нём инновационного безынерционного нагрузочного механизма более эффективно нагружаются мышцы  ног, задействованные в выполнении упражнения.  Технические характеристики:  Габариты (ДхШхВ), мм: 1985х1190х1385.  Вес рамы: 150 кг.  Нагрузка: 10кг/15кг/20кг/25кг/30кг  Описание:  - Несущая конструкция изготовлена из профиля 120х60 мм, толщина стенки 3 мм.  - Покраска рамы выполнена в 2 слоя, что обеспечивает устойчивость к ударам и атмосферным осадкам.  1) Цинковая грунтовка.  2) Слой порошковой краски.  - Цвет RAL 7016 (серый).  - Сиденье и спинка изготовлены из ламинированной фанеры толщиной 12 мм.  - Сиденье регулируется под рост спортсмена.  - Для предотвращения травм спортсменов на конце круглой трубы имеются заглушки из ПВХ.  - Для комфортного использования педали выполнены из ПВХ.  - На узлы вращения установлены необслуживаемые подшипники закрытого типа.  - Конструкция тренажера делает его устойчивым к опрокидыванию, что позволяет устанавливать без  крепления к поверхности.  - На тренажере имеются транспортировочные петли для установки краном.  - Глубина бетонирования: опорные столбы бетонируются на глубину: 600 мм. | шт | 1 |
| 23 | Комплекс «Эллипсоид с безынерционным  нагрузочным механизмом» | Тренажёр предназначен для кардиотренировок в положении стоя. За счет использования в нём инновационного безынерционного нагрузочного механизма более эффективно нагружаются мышцы  ног, задействованные в выполнении упражнения.  Технические характеристики:  Габариты (ДхШхВ), мм: 1960х1190х1690.  Вес рамы: 172 кг.  Нагрузка: 10кг/20кг/30кг/40кг/50кг  - Несущая конструкция изготовлена из профиля 120х60 мм, толщина стенки 3 мм.  - Покраска рамы выполнена в 2 слоя, что обеспечивает устойчивость к ударам и атмосферным осадкам.  1) Цинковая грунтовка.  2) Слой порошковой краски.  - Цвет RAL 7016 (серый).  - На рукояти установлены ручки ПВХ.  - Для предотвращения травм спортсменов на конце круглой трубы имеются заглушки из ПВХ.  - Для комфортного использования педали выполнены из ПВХ.  - На узлы вращения установлены необслуживаемые подшипники закрытого типа.  - Конструкция тренажера делает его устойчивым к опрокидыванию, что позволяет устанавливать без  крепления к поверхности.  - На тренажере имеются транспортировочные петли для установки краном.  - Глубина бетонирования: опорные столбы бетонируются на глубину: 600 мм. | шт | 1 |
| 24 | Ограждение | Металлическое ограждение по всему периметру площадки, состоит из:  -профиль опорных столбов 60\*60 мм.;  - панели ограждения диаметр прутка - 3мм; Высота секции - 2030мм; Ширина секции - 3000мм. Цвет - RAL 7016;  - креплений;  - калитки - 1 шт (каркас из профильной  трубы 60х60) с полимерным покрытием, диаметр прутка 4мм, ширина 1,5 м);  Высота ограждения по боковым сторонам не менее 4 м.,  Высота ограждения по торцевым сторонам не менее 6 м. | шт | 1 |
| 25 | Навес | Профильная труба (цвет RAL 7016) 100\*100\*4 – 102 шт;  Профильная труба (цвет RAL 7016) 100\*50\*4 – 360 шт;  Профнастил (цвет RAL 7016) - C 10 – 553 шт. | шт | 1 |
| 26 | Покрытие | Монолитное, износоустойчивое, водопроницаемое покрытие на основе резиновой крошки, толщина слоя не менее 10 мм. Цвет по согласованию с Заказчиком.  Плотность покрытия около 1,000 кг/куб, м.  Твердость около Shore A 60-65.  Удлинение на разрыв около 80%.  Прочность около 20 Н/мм.  Сопротивление на разрыв около 15 Н / кв. мм  Относительная деформация при сжатии (10% сжатия) около 0,5 Н / кв. мм.  Сопротивление разрастанию трещин - около 10 Н/мм  Температурный режим: от -40° С до +110" С  Поглощение энергии в соответствии с DIN 18032/6-20%  Вертикальная стандартная деформация StVv 2,94 мм  Ударостойкость SF=12 mm  Indention RE 0,48 мм  Износостойкость в соответствии с RV 32 DIN 18032/6  Возгораемость - Класс В DIN 4102  Устойчивость к температурным изменениям: -40 до +120  Связующее для резиновой крошки должно быть сертифицировано и должно соответствовать эпидемиологическим правилам и нормативам ГН2.6.1338-03, ГН 2.1.6.2309-07 | шт | 1 |

1. **Транспортные расходы:** поставка Товара осуществляется силами и за счет Поставщика путем доставки на склад Покупателя по адресу: г. Москва, г. Щербинка, ул. Первомайская, д. 6 (место поставки).
2. **Место (адрес) оказания услуг:** г. Москва, г. Щербинка, ул. Первомайская, д. 6.
3. **Срок оказания услуг:** в течение 14 (четырнадцати) календарных дней с даты заключения Договора.
4. **Форма, сроки и порядок оплаты:** оплата услуг производится Заказчиком в безналичной форме путем перечисления денежных средств на расчетный счет Исполнителя в следующем порядке:

* в течение 10 (десяти) календарных дней с даты подписания Акта сдачи-приемки оказанных услуг.

1. **Обязательные (минимальные) требования к поставляемому Товару, его маркировке, качеству, безопасности и упаковке:**
   1. Поставляемый Товар должен быть новым (товаром, который не был в употреблении, не утратил своих потребительских свойств).
   2. Поставляемый Товар должен соответствовать требованиям, установленным ГОСТ 4598-2018.
   3. Поставляемый Товар должен соответствовать требованиям качества и безопасности товаров в соответствии с действующими стандартами, утвержденными в отношении данного вида Товара и подтверждаться соответствующими документами, оформленными в соответствии с действующим законодательством Российской федерации.
   4. Тара и упаковка Оборудования должны обеспечивать сохранность Оборудования в процессе его транспортировки проведения погрузо-разгрузочных работ и хранения. Каждая партия должна сопровождаться сертификатом качества. Маркировка каждой пачки должна содержать: наименование или товарный знак предприятия-изготовителя, условное обозначение, число листов в пачке, дату изготовления и номер смены, штамп отдела технического контроля. Наличие ярлыка на пачке листов с поддоном.
   5. Требования к безопасности: Поставщик должен гарантировать безопасность товара для жизни, здоровья, имущества Покупателя и окружающей среды при обычных условиях его использования, хранения, транспортировки и утилизации.
2. **Гарантийный срок:**
   1. Гарантийный срок – период времени, в течение которого Поставщик обязуется проводить ремонт/замену поставленного Товара в случае его отказов (выявление несоответствия характеристик поставленного товара техническим требованиям настоящего документа в ходе его эксплуатации при условии соблюдения Покупателем правил эксплуатации определённых производителем Товара).
   2. Гарантийные обязательства производителя должны распространяться на все поставляемые Товары.
   3. Гарантийный срок на поставляемый Товар составляет не менее 12 (двенадцати) месяцев с даты поставки Товара.
   4. Началом Гарантийного периода считается дата подписания Акта сдачи-приемки поставленной продукции.
   5. Если в течение Гарантийного периода будет выявлено, что Товары, на которые распространяется Гарантия в соответствии с требованиями настоящего Раздела, не соответствуют указанным требованиям, Поставщик обязан предпринять меры по устранению нарушений. Устранение нарушений должно быть завершено силами Поставщика в срок, не превышающий 45 (сорока пяти) календарных дней после получения от Покупателя уведомления о неисправности.
   6. Работы по гарантийному обслуживанию Товаров не должны оказывать влияние на объемы гарантийных обязательств производителя и Поставщика Товаров.
   7. По объёму предоставления гарантии качества Поставщик должен гарантировать, что своими силами и за свой счёт без какого-либо возмещения своих затрат со стороны Покупателя:

* заменит или отремонтирует неисправное оборудование при условии, если отказ не вызван нарушением условий эксплуатации оборудования, регламентированных его производителем. При выявлении отказа поставленного оборудования или его компонентов Покупатель (или осуществляющая сопровождение оборудования подрядная организация) информирует Поставщика в письменной форме о возникших неисправностях. Исполнитель в течение не более 3 (трёх) рабочих дней исследует сложившуюся ситуацию и согласует с Покупателем дальнейшие совместные действия по замене или ремонту неисправного оборудования.
* в течение не более 45 (сорока пяти) рабочих дней с момента получения обращения Покупателя о возникшей неисправности либо предоставит Покупателю со своего склада исправное оборудование (компоненты оборудования), либо починит неисправное оборудование на месте его эксплуатации (в том случае, если производитель оборудования не допускает самостоятельного устранения неисправности Покупателем). Ремонт оборудования в случае замены должен производиться за счёт Поставщика.
  1. В случае невозможности восстановления работоспособности неисправного Товара в вышеуказанные сроки, Поставщик должен предоставить на время восстановления работоспособности аналогичный по функциональным характеристикам Товар, в том числе провести работы по его установке и настройке.

1. **Требования к сопроводительной документации на поставляемый Товар:**
   1. Вместе с Товаром Поставщик должен предоставить документы, подтверждающие его соответствие требованиям, установленным пунктом 7 настоящего Технического задания, в том числе:

* Сертификат соответствия для продукции, подлежащей обязательной сертификации (копия, заверенная в соответствии с требованиями решения коллегии евразийской экономической комиссии от 25 декабря 2012 года N 293 «О единых формах сертификата соответствия и декларации о соответствии требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза и правилах их оформления»);
* Сертификат качества на продукцию (ОБЯЗАТЕЛЬНО).