**Приложение 2. Форма обратной связи**

**НА БЛАНКЕ ОРГАНИЗАЦИИ**

|  |  |
| --- | --- |
|  | № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| На № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

От: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Адрес электронной почты: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Адрес места нахождения/ получения почтовой корреспонденции: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Кому: АО «ЩЛЗ»

Адрес электронной почты для направления ответа на запрос: [zakupki@shlz.ru](mailto:zakupki@shlz.ru)

Адрес места получения почтовой корреспонденции: 108851, г. Москва,

г. Щербинка, ул. Первомайская, д. 6, эт. 2, каб. 201

**Коммерческое предложение**

В ответ на запрос от \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ *(указывается наименование Поставщика)*, рассмотрев направленное Техническое задание на оказание услуг по поставке и монтажу спортивной площадки на территории АО «ЩЛЗ», сообщает, что *предлагаемая нами цена оказания услуг с учетом запрашиваемого объема представлена в Таблице № 1*. Цены представлены с учетом всех налогов (в том числе НДС в размере \_\_%, если применимо), пошлин и сборов в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.

**Стоимость не подлежит изменению на весь период оказания услуг.**

Доставка и упаковка включены в стоимость Товара (доставка силами и за счет Исполнителя путем доставки на территорию Заказчика по адресу: г. Москва, г. Щербинка, ул. Первомайская, д. 6).

Порядок оплаты: оплата услуг производится Заказчиком в безналичной форме путем перечисления денежных средств на расчетный счет Исполнителя в следующем порядке:

* в течение 10 (десяти) календарных дней с даты подписания Акта сдачи-приемки оказанных услуг.

Срок оказания услуг: не более \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_\_\_) календарных дней с даты заключения Договора.

Гарантийные срок: \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_\_\_) месяцев с даты подписания Акта сдачи-приемки оказанных услуг.

**Таблица № 1**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **п/п** | **Наименование товара** | **Основные технические и функциональные характеристики (потребительские свойства) товара** | **Ед. изм.** | **Объем закупки** | **Стоимость**  **за ед.,**  **руб. без НДС** | **Стоимость**  **Всего, руб. без НДС** |
| 1 | Комплекс из футбольных ворот и баскетбольной стойки | Ворота из металлического профиля 80х80 мм. Размеры: 2000х3000х1000 мм (ВхДхГ);  Ворота оснащены сеткой,  ячейка 40\*40 мм, диаметр 2,2 мм.  Баскетбольный щит из оргстекла толщ. 10 мм, размер: 1200х900 мм;  Ферма для баскетбольного щита;  Баскетбольное кольцо – амортизационное, с металлической сеткой, установлено на стандартной высоте: 3050 мм; Диаметр (внутренний) кольца - 450 мм, №7. Изготавливается из прутка Ø 16 мм. | шт. | 2 |  |  |
| 2 | Комплекс волейбольный | Комплекс состоит из двух вертикальных опорных столбов и четырех хомутов, на которые крепятся крюки для крепления волейбольной сетки. Сетка длиной 9500 мм и высотой 1000 мм. Высота каждого столба 2600 мм | шт. | 1 |  |  |
| 3 | Сетка для большого тенниса | Длина троса: 13,7 м. Диаметр троса: 3,2 мм. Длина сетки: 12,7 м. Высота сетки: 1,06 м. | шт. | 1 |  |  |
| 4 | Тройной каскад турников для отжиманий и подтягиваний | Комплекс предназначен для тренировки и укрепления мышц и суставов, увеличения эластичности соединительных тканей. Подходит для выполнения таких упражнений как отжимания, отжиманий от перекладины и австралийских подтягиваний.  Опорные столбы: комплекс состоит из четырёх опорных вертикальных столбов, диаметром 108 мм и толщиной стенки 3 мм. Материал опорных столбов – металл. Каждый опорный столб имеет заглушку из ударопрочного АБС пластика диаметром 114 мм, высотой 120 мм. Заглушка сверху имеет сферическую поверхность для удобного упора/хвата и предотвращения травмоопасной ситуации. Также заглушка имеет внутренние ребра жесткости и устанавливается на трубу без сварки путем фиксации на трубу и центрирования с помощью внутренних ребер и заклепки. Высота столбов: 2 шт. - 1500 мм, 1 шт. - 1200 мм, 1 шт. - 400 мм.  Жерди брусьев: 3 шт. диаметром 34 мм, толщиной стенки 3,2 мм. и длиной 1200 мм. Жерди крепятся к опорным столбам при помощи литых хомутов. Высота крепления жердей: 2 шт. – 200 мм, 2 шт. – 900 мм, 2 шт. – 1300 мм. На концах жердей отверстия под болты М10. Материал жердей – металл.  Хомуты: Хомуты изготовлены из силумина (сплав алюминия). Хомут предназначен для жёсткого соединения 2-х взаимно перпендикулярных труб диаметром 108 мм и 34 мм при помощи резьбового соединения. Состоит из двух полуколец соединяемых между собой с помощью 2-х винтов М10. Полукольца имеют гладкую подковообразную форму с рёбрами жёсткости на внутренней стороне толщиной 3 мм. Высота каждого полукольца 40 мм. Метод производства хомута - литьё по выплавляемым моделям с последующей механической обработкой. Выполнение требований по травмобезопасности достигается формой с плавными обводами контура, отсутствием выступающих элементов (в.т.ч. заглублением головок винтов с внутренним шестигранником и наличием глухой резьбы в ответной части) и минимальными стыковыми зазорами.  Подготовка к покраске  Все металлические элементы перед покраской проходят дробеструйную обработку, и грунтование антикоррозионной цинконаполненной грунтовкой (ТУ 2312-022-12288779-2000) методом пневматического (воздушного) распыления.  Покраска и цвет все металлические изделия (столбы, жерди, хомуты) окрашены полиэфирной порошковой краской в соответствии с требованиями ГОСТ 9.401-91: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к  воздействию климатических факторов». Поверхность стальных элементов очищена до 4-й степени по ГОСТ 9.402-2004: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию».  Цвет оборудования: столбы и жерди - RAL 7016 (серый), хомуты — RAL 5018 (бирюзовый). При приемке цветовая палитра сверяется заказчиком на соответствие с таблицей RAL.  Крепеж: Крепежные детали имеют защитное покрытие по ГОСТ 9.306-85: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Обозначения».  Болтовые соединения удовлетворяют нормам ГОСТ 1759.0, ГОСТ 1759.4 и ГОСТ 18123; болты соответствуют требованиям ГОСТ 15589, ГОСТ 15591, ГОСТ 7796, ГОСТ 7798, ГОСТ 7805.  Вес: 90 кг.  Габаритные размеры: длина комплекса 3300 мм. Ширина комплекса 710 мм.  Глубина бетонирования: опорные столбы бетонируется на глубину: 2 шт. — 500 мм, 2 шт. — 600 мм.  Упаковка: При поставке заказчику каждый элемент комплекса должен быть упакован в стрейч пленку и в гофрокартон. | шт. | 1 |  |  |
| 5 | Воркаут комплекс рукоход классический двухуровневый и 6 турников | Комплекс предназначен для тренировки и укрепления мышц и суставов, увеличения эластичности соединительных тканей. Подходит для выполнения передвижение по параллельным перекладинам, держась за них руками, подтягиваний, выходов силой, подъемов ног к перекладине.  Опорные столбы: комплекс состоит из десяти опорных вертикальных столбов, диаметром 108 мм и толщиной стенки 3 мм. Материал опорных столбов – металл. Каждый опорный столб имеет заглушку из ударопрочного АБС пластика диаметром 114 мм, высотой 120 мм. Заглушка сверху имеет сферическую поверхность для удобного упора/хвата и предотвращения травмоопасной ситуации. Также заглушка имеет внутренние ребра жесткости и устанавливается на трубу без сварки путем фиксации на трубу и центрирования с помощью внутренних ребер и заклепки. Высота столбов: — 2600 мм.  Перекладины: 6 шт. диаметром 34 мм, толщиной стенки 3,2 мм. и длиной 1200 мм. Перекладины крепятся к опорным столбам при помощи литых хомутов. Высота крепления перекладин: 1 шт. — 2450 мм, 1 шт - 2400 мм, 1 шт — 2250 мм, 1 шт — 2100 мм, 2 шт. — 1800 мм. На концах перекладин отверстия под болты М10. Материал – металл.  Рукоход состоит из перекладин диаметром 34 мм. и толщиной стенки 3,2 мм, расстояние между которыми 310 мм. Длина каждой секции 1900 мм. Фиксируется к опорным столбам при помощи литых хомутов на высоте 1 шт. 2150 мм, 1шт. 2450 мм. Материал – металл.  Хомуты изготовлены из силумина (сплав алюминия). Хомут предназначен для жёсткого соединения 2-х взаимно перпендикулярных труб диаметром 108 мм. и 34 мм. при помощи резьбового соединения. Состоит из двух полуколец, соединяемых между собой с помощью 2-х винтов М10. Полукольца имеют гладкую подковообразную форму с рёбрами жёсткости на внутренней стороне толщиной 3 мм. Высота каждого полукольца 40 мм. Метод производства хомута - литьё по выплавляемым моделям с последующей механической обработкой. Выполнение требований по травмобезопасности достигается формой с плавными обводами контура, отсутствием выступающих элементов (в.т.ч. заглублением головок винтов с внутренним шестигранником и наличием глухой резьбы в ответной части) и минимальными стыковыми зазорами.  Все металлические элементы перед покраской проходят дробеструйную обработку, и грунтование антикоррозионной цинконаполненной грунтовкой (ТУ 2312-022-12288779-2000) методом пневматического (воздушного) распыления  Все металлические изделия (столбы, перекладины, рукоход, хомуты) окрашены полиэфирной порошковой краской в соответствии с требованиями ГОСТ 9.401-91: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов». Поверхность стальных элементов очищена до 4-й степени по ГОСТ 9.402-2004: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию».  Цвет оборудования: столбы и жерди - RAL 7016 (серый), хомуты — RAL 5018 (бирюзовый). При приемке цветовая палитра сверяется заказчиком на соответствие с таблицей RAL.  Крепеж: крепежные детали имеют защитное покрытие по ГОСТ 9.306-85: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Обозначения».  Болтовые соединения удовлетворяют нормам ГОСТ 1759.0, ГОСТ 1759.4 и ГОСТ 18123; болты соответствуют требованиям ГОСТ 15589, ГОСТ 15591, ГОСТ 7796, ГОСТ 7798, ГОСТ 7805.  Вес: 400 кг.  Габаритные размеры: Длина комплекса 6465 мм. Ширина комплекса 1416 мм.  Глубина бетонирования: опорные столбы бетонируется на глубину 700 мм.  Упаковка: при поставке заказчику каждый элемент комплекса должен быть упакован в стрейч-пленку и в гофрокартон. | шт. | 1 |  |  |
| 6 | Комплекс брусья двойные для отжиманий разноуровневые | Комплекс предназначен для тренировки и укрепления мышц и суставов, увеличения эластичности соединительных тканей. Подходит для выполнения таких упражнений как отжимания на брусьях, отжиманий от перекладины и австралийских подтягиваний.  Опорные столбы: комплекс состоит из четырех опорных вертикальных столбов, диаметром 108 мм. и толщиной стенки 3 мм. Материал опорных столбов – металл. Каждый опорный столб имеет заглушку из ударопрочного АБС пластика диаметром 114 мм, высотой 120 мм. Заглушка сверху имеет сферическую поверхность для удобного упора/хвата и предотвращения травмоопасной ситуации. Также заглушка имеет внутренние ребра жесткости и устанавливается на трубу без сварки путем фиксации на трубу и центрирования с помощью внутренних ребер и заклепки. Высота столбов: 4 шт. - 1500 мм.  Жерди брусьев: 2 шт. диаметром 42 мм, толщиной стенки 3,2 мм и длиной 1758 мм. Жерди крепятся к опорным столбам при помощи литых хомутов. Высота крепления жердей: 2 шт. - 1300 мм. На концах жердей отверстия под болты М10. Материал жердей – металл.  Хомуты изготовлены из силумина (сплав алюминия). Хомут предназначен для жёсткого соединения 2-х взаимно перпендикулярных труб диаметром 108 мм. и 34 мм. при помощи резьбового соединения. Состоит из двух полуколец, соединяемых между собой с помощью 2-х винтов М10. Полукольца имеют гладкую подковообразную форму с рёбрами жёсткости на внутренней стороне толщиной 3 мм. Высота каждого полукольца 40 мм. Метод производства хомута - литьё по выплавляемым моделям с последующей механической обработкой. Выполнение требований по травмобезопасности достигается формой с плавными обводами контура, отсутствием выступающих элементов (в.т.ч. заглублением головок винтов с внутренним шестигранником и наличием глухой резьбы в ответной части) и минимальными стыковыми зазорами.  Подготовка к покраске: все металлические элементы перед покраской проходят дробеструйную обработку, и грунтование антикоррозионной цинконаполненной грунтовкой (ТУ 2312-022-12288779-2000) методом пневматического (воздушного) распыления  Все металлические изделия (столбы, жерди, хомуты) окрашены полиэфирной порошковой краской в соответствии с требованиями ГОСТ 9.401-91: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов». Поверхность стальных элементов очищена до 4-й степени по ГОСТ 9.402-2004: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию».  Цвет оборудования: столбы и жерди - RAL 7016 (серый), хомуты — RAL 5018 (бирюзовый). При приемке цветовая палитра сверяется заказчиком на соответствие с таблицей RAL.  Крепеж: крепежные детали имеют защитное покрытие по ГОСТ 9.306-85: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Обозначения».  Болтовые соединения удовлетворяют нормам ГОСТ 1759.0, ГОСТ 1759.4 и ГОСТ 18123; болты соответствуют требованиям ГОСТ 15589, ГОСТ 15591, ГОСТ 7796, ГОСТ 7798, ГОСТ 7805.  Вес: 150 кг.  Габаритные размеры: Длина комплекса 3300 мм. Ширина комплекса 710 мм.  Глубина бетонирования  Опорные столбы бетонируется на глубину: 4 шт. — 600 мм.  Упаковка: при поставке заказчику каждый элемент комплекса должен быть упакован в стрейч пленку и в гофрокартон. | шт. | 1 |  |  |
| 7 | Лавка с упорами «Воркаут» | Комплекс предназначен для тренировки и укрепления мышц и суставов, увеличения эластичности соединительных тканей. Подходит для выполнения таких упражнений как отжимания, стойка на руках, держание “уголка”. Комплекс представляет собой металлическую конструкцию длиной 2040 мм, шириной 400 мм. и высотой 900 мм. Комплекс имеет 4 полукольца высотой: 2 шт. - 250 мм, 2 шт. - 500 мм, диаметром 34 мм. и толщиной стенки 3,2 мм. Расстояние между равновелики кольцами - 500 мм, между кольцами разного размера - 394 мм. Материал – металл.  Подготовка к покраске: все металлические элементы перед покраской проходят дробеструйную обработку, и грунтование антикоррозионной цинконаполненной грунтовкой (ТУ 2312-022-12288779-2000) методом пневматического (воздушного) распыления.  Покраска и цвет: все металлические изделия окрашены полиэфирной порошковой краской в соответствии с требованиями ГОСТ 9.401-91: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов». Поверхность стальных элементов очищена до 4-й степени по ГОСТ 9.402-2004: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию».  Цвет оборудования: столбы и жерди - RAL 7016 (серый), хомуты — RAL 5018 (бирюзовый). При приемке цветовая палитра сверяется заказчиком на соответствие с таблицей RAL.  Крепеж: крепежные детали имеют защитное покрытие по ГОСТ 9.306-85: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Обозначения».  Болтовые соединения удовлетворяют нормам ГОСТ 1759.0, ГОСТ 1759.4 и ГОСТ 18123; болты соответствуют требованиям ГОСТ 15589, ГОСТ 15591, ГОСТ 7796, ГОСТ 7798, ГОСТ 7805.  Вес: 50 кг.  Габаритные размеры: Длина комплекса 2040 мм. Ширина комплекса 400 мм.  Глубина бетонирования: жерди бетонируется на глубину: 2 шт. — 500 мм.  Упаковка:пПри поставке заказчику каждый элемент комплекса должен быть упакован в стрейч пленку и в гофрокартон. | шт | 1 |  |  |
| 8 | Скамья | Комплекс предназначен для тренировки и укрепления мышц и суставов, увеличения эластичности соединительных тканей. Подходит для выполнения подъемов туловища и ног, скручивания, «велосипед», а также для запрыгивания и зашагивания.  Опорные столбы комплекс состоит из четырех опорных вертикальных столбов, диаметром 108 мм. и толщиной стенки 3 мм. Материал опорных столбов – металл. Каждый опорный столб имеет заглушку из ударопрочного АБС пластика диаметром 114 мм, высотой 120 мм. Заглушка сверху имеет сферическую поверхность для удобного упора/хвата и предотвращения травмоопасной ситуации. Также заглушка имеет внутренние ребра жесткости и устанавливается на трубу без сварки путем фиксации на трубу и центрирования с помощью внутренних ребер и заклепки. Высота столбов: 4 шт. - 400 мм.  Скамья: ДПК брус скамьи крепится к опорным столбам с помощью хомутов и перекладин длиной 500 мм на высоте 275 мм от поверхности основания. Длина рабочей поверхности скамьи составляет 1500 мм, ширина 400 мм, высота 325 мм. Материал – древесно-полимерный композит.  Хомуты изготовлены из силумина (сплав алюминия). Хомут предназначен для жёсткого соединения 2-х взаимно перпендикулярных труб диаметром 108 мм. и 34 мм. при помощи резьбового соединения. Состоит из двух полуколец соединяемых между собой с помощью 2-х винтов М10. Полукольца имеют гладкую подковообразную форму с рёбрами жёсткости на внутренней стороне толщиной 3 мм. Высота каждого полукольца 40 мм. Метод производства хомута - литьё по выплавляемым моделям с последующей механической обработкой. Выполнение требований по травмобезопасности достигается формой с плавными обводами контура, отсутствием выступающих элементов (в.т.ч. заглублением головок винтов с внутренним шестигранником и наличием глухой резьбы в ответной части) и минимальными стыковыми зазорами.  Подготовка к покраске: все металлические элементы перед покраской проходят дробеструйную обработку, и грунтование антикоррозионной цинконаполненной грунтовкой (ТУ 2312-022-12288779-2000) методом пневматического (воздушного) распыления  Покраска и цвет: все металлические изделия (столбы, хомуты) окрашены полиэфирной порошковой краской в соответствии с требованиями ГОСТ 9.401-91: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов». Поверхность стальных элементов очищена до 4-й степени по ГОСТ 9.402-2004: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию».  Цвет оборудования: столбы и жерди - RAL 7016 (серый), хомуты — RAL 5018 (бирюзовый). При приемке цветовая палитра сверяется заказчиком на соответствие с таблицей RAL.  Крепеж: крепежные детали имеют защитное покрытие по ГОСТ 9.306-85: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Обозначения».  Болтовые соединения удовлетворяют нормам ГОСТ 1759.0, ГОСТ 1759.4 и ГОСТ 18123; болты соответствуют требованиям ГОСТ 15589, ГОСТ 15591, ГОСТ 7796, ГОСТ 7798, ГОСТ 7805.  Вес: 80 кг.  Габаритные размеры: Длина комплекса 1500 мм. Ширина комплекса 716 мм.  Глубина бетонирования: опорные столбы бетонируется на глубину: 4 шт. - 500 мм.  Упаковка: при поставке заказчику каждый элемент комплекса должен быть упакован в стрейч пленку и в гофрокартон. | шт | 7 |  |  |
| 9 | Воркаут-комплекс: шведская стенка, 3 турника и 2 наклонные скамьи | Комплекс предназначен для тренировки и укрепления мышц и суставов, увеличения эластичности соединительных тканей. Подходит для выполнения подтягиваний, выходов силой, подъемов ног к перекладине, пресса, “уголок”.  Опорные столбы  Комплекс состоит из двенадцати опорных вертикальных столбов, диаметром 108 мм. и толщиной стенки 3 мм. Материал опорных столбов – металл. Каждый опорный столб имеет заглушку из ударопрочного АБС пластика диаметром 114 мм, высотой 120 мм. Заглушка сверху имеет сферическую поверхность для удобного упора/хвата и предотвращения травмоопасной ситуации. Также заглушка имеет внутренние ребра жесткости и устанавливается на трубу без сварки путем фиксации на трубу и центрирования с помощью внутренних ребер и заклепки. Высота столбов: 4 шт. - 400 мм, 8 шт. - 2600 мм.  Перекладины: 3 шт. диаметром 34 мм, толщиной стенки 3,2 мм. и длиной 1200 мм. Перекладины крепятся к опорным столбам при помощи литых хомутов. Высота крепления перекладин: 1 шт. — 2300 мм, 1 шт. — 2200 мм, 1 шт — 2100 мм. На концах перекладин отверстия под болты М10.  2 шт. длиной 1200 мм. крепятся на высоте 2400 мм. Материал – металл.  Шведская стенка: шведская стенка состоит из перекладин, расстояние между которыми 373 мм. Ширина шведской стенки 1200 мм, длина 2073 мм. Фиксируется к опорным столбам при помощи литых хомутов на высоте 2450 мм. Материал – металл.  Наклонная скамья: в верхней части 1 скамья крепится на высоте 1000 мм. от поверхности и на 275 мм в нижней части. вторая 700 мм в верхней части и 275 мм. Перекладина для удержания руками крепится на высоте: 1 шт. - 2300 мм, 1 шт - 2150 мм. Ширина скамьи 500 мм. Материал – древесно-полимерный композит.  Хомуты: хомуты изготовлены из силумина (сплав алюминия). Хомут предназначен для жёсткого соединения 2-х взаимно перпендикулярных труб диаметром 108 мм. и 34 мм. при помощи резьбового соединения. Состоит из двух полуколец, соединяемых между собой с помощью 2-х винтов М10. Полукольца имеют гладкую подковообразную форму с рёбрами жёсткости на внутренней стороне толщиной 3 мм. Высота каждого полукольца 40 мм. Метод производства хомута - литьё по выплавляемым моделям с последующей механической обработкой. Выполнение требований по травмобезопасности достигается формой с плавными обводами контура, отсутствием выступающих элементов (в.т.ч. заглублением головок винтов с внутренним шестигранником и наличием глухой резьбы в ответной части) и минимальными стыковыми зазорами.  Подготовка к покраске: все металлические элементы перед покраской проходят дробеструйную обработку, и грунтование антикоррозионной цинконаполненной грунтовкой (ТУ 2312-022-12288779-2000) методом пневматического (воздушного) распыления.  Покраска и цвет: все металлические изделия (столбы, жерди, перекладины, шведская стенка, хомуты) окрашены полиэфирной порошковой краской в соответствии с требованиями ГОСТ 9.401-91: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов». Поверхность стальных элементов очищена до 4-й степени по ГОСТ 9.402-2004: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию».  Цвет оборудования: столбы и жерди - RAL 7016 (серый), хомуты — RAL 5018 (бирюзовый). При приемке цветовая палитра сверяется заказчиком на соответствие с таблицей RAL.  Крепеж: крепежные детали имеют защитное покрытие по ГОСТ 9.306-85: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Обозначения».  Болтовые соединения удовлетворяют нормам ГОСТ 1759.0, ГОСТ 1759.4 и ГОСТ 18123; болты соответствуют требованиям ГОСТ 15589, ГОСТ 15591, ГОСТ 7796, ГОСТ 7798, ГОСТ 7805.  Вес: 400 кг.  Габаритные размеры: Длина комплекса 5258 мм. Ширина комплекса 2730 мм.  Глубина бетонирования: опорные столбы бетонируется на глубину: 4 шт. - 500 мм, 8 шт. - 700 мм.  Упаковка: при поставке заказчику каждый элемент комплекса должен быть упакован в стрейч пленку и в гофрокартон. | шт | 1 |  |  |
| 10 | Воркаут-комплекс: рукоход в подъем, рукоход классический и 3 турника | Комплекс предназначен для тренировки и укрепления мышц и суставов, увеличения эластичности соединительных тканей. Подходит для выполнения передвижение по параллельным перекладинам, держась за них руками, подтягиваний, выходов силой, подъемов ног к перекладине.  Опорные столбы: комплекс состоит из восьми опорных вертикальных столбов, диаметром 108 мм. и толщиной стенки 3 мм. Материал опорных столбов – металл. Каждый опорный столб имеет заглушку из ударопрочного АБС пластика диаметром 114 мм, высотой 120 мм. Заглушка сверху имеет сферическую поверхность для удобного упора/хвата и предотвращения травмоопасной ситуации. Также заглушка имеет внутренние ребра жесткости и устанавливается на трубу без сварки путем фиксации на трубу и центрирования с помощью внутренних ребер и заклепки. Высота столбов: 2 шт. - 2000 мм, 6 шт. - 2600 мм.  Перекладины: 3 шт. диаметром 34 мм, толщиной стенки 3,2 мм. и длиной 1200 мм. Перекладины крепятся к опорным столбам при помощи литых хомутов. Высота крепления перекладин: 1 шт. — 2300 мм, 1 шт. — 2100 мм, 1 шт. — 1800 мм. На концах перекладин отверстия под болты М10. Материал – металл.  Рукоход состоит из перекладин диаметром 34 мм. и толщиной стенки 3,2 мм, расстояние между которыми 350 мм. Длина каждой секции 1900 мм. Фиксируется к опорным столбам при помощи литых хомутов на высоте 1 шт. 2100 мм. Рукоход в подъем состоит из перекладин под углом 30 градусом высота подъема 500 мм, длина подъема 1900 мм. Высота подъема от 1500 мм. до 1966 мм. от поверхности основания. Материал – металл.  Хомуты изготовлены из силумина (сплав алюминия). Хомут предназначен для жёсткого соединения 2-х взаимно перпендикулярных труб диаметром 108 мм. и 34 мм. при помощи резьбового соединения. Состоит из двух полуколец, соединяемых между собой с помощью 2-х винтов М10. Полукольца имеют гладкую подковообразную форму с рёбрами жёсткости на внутренней стороне толщиной 3 мм. Высота каждого полукольца 40 мм. Метод производства хомута - литьё по выплавляемым моделям с последующей механической обработкой. Выполнение требований по травмобезопасности достигается формой с плавными обводами контура, отсутствием выступающих элементов (в.т.ч. заглублением головок винтов с внутренним шестигранником и наличием глухой резьбы в ответной части) и минимальными стыковыми зазорами.  Подготовка к покраске: все металлические элементы перед покраской проходят дробеструйную обработку, и грунтование антикоррозионной цинконаполненной грунтовкой (ТУ 2312-022-12288779-2000) методом пневматического (воздушного) распыления.  Покраска и цвет: все металлические изделия (столбы, рукоход, перекладины, хомуты) окрашены полиэфирной порошковой краской в соответствии с требованиями ГОСТ 9.401-91: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов». Поверхность стальных элементов очищена до 4-й степени по ГОСТ 9.402-2004: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию».  Цвет оборудования: столбы и жерди - RAL 7016 (серый), хомуты — RAL 5018 (бирюзовый). При приемке цветовая палитра сверяется заказчиком на соответствие с таблицей RAL.  Крепеж: крепежные детали имеют защитное покрытие по ГОСТ 9.306-85: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Обозначения».  Болтовые соединения удовлетворяют нормам ГОСТ 1759.0, ГОСТ 1759.4 и ГОСТ 18123; болты соответствуют требованиям ГОСТ 15589, ГОСТ 15591, ГОСТ 7796, ГОСТ 7798, ГОСТ 7805.  Вес: 320 кг.  Габаритные размеры: Длина комплекса 5180 мм. Ширина комплекса 1416 мм.  Глубина бетонирования  Опорные столбы бетонируется на глубину: 2 шт. - 600 мм, 4 шт. - 700 мм.  Упаковка: при поставке заказчику каждый элемент комплекса должен быть упакован в стрейч пленку и в гофрокартон. | шт | 1 |  |  |
| 11 | Комплекс с брусьями, шведской стенкой и рукоходом | Комплекс предназначен для тренировки и укрепления мышц и суставов, увеличения эластичности соединительных тканей. Подходит для выполнения передвижение по параллельным перекладинам, держась за них руками, подтягиваний, выходов силой, подъемов ног к перекладине.  Опорные столбы: комплекс состоит из семи опорных вертикальных столбов, диаметром 108 мм. и толщиной стенки 3 мм. Материал опорных столбов - металл. Каждый опорный столб имеет заглушку из ударопрочного АБС пластика диаметром 114 мм, высотой 120 мм. Заглушка сверху имеет сферическую поверхность для удобного упора/хвата и предотвращения травмоопасной ситуации. Также заглушка имеет внутренние ребра жесткости и устанавливается на трубу без сварки путем фиксации на трубу и центрирования с помощью внутренних ребер и заклепки. Высота столбов: 6 шт. - 2600 мм, 1 шт. - 1500 мм.  Перекладины: 2 шт. диаметром 34 мм, толщиной стенки 3,2 мм. и длиной 1 шт. - 1200 мм, 1 шт. - 1758 мм. Перекладины крепятся к опорным столбам при помощи литых хомутов. Высота крепления перекладин: 1 шт. — 2450 мм, 1 шт. - 2200 мм. На концах перекладин отверстия под болты М10. Материал перекладин - металл.  Шведская стенка состоит из перекладин, расстояние между которыми 373 мм. Ширина шведской стенки 1200 мм, длина 2073 мм. Фиксируется к опорным столбам при помощи литых хомутов на высоте 2330 мм. Материал - металл.  Рукоход состоит из перекладин диаметром 34 мм. и толщиной стенки 3,2 мм, расстояние между которыми 310 мм. Длина каждой секции 1900 мм. Фиксируется к опорным столбам при помощи литых хомутов на высоте 1 шт. 2380 мм. Материал - металл.  Жерди брусьев: 2 шт. диаметром 42 мм, толщиной стенки 3,2 мм. изогнутые под углом 90 градусов. Жерди крепятся к опорным столбам при помощи литых хомутов. Высота крепления жердей - 1300 мм. Расстояние между центрами опорных столбов брусьев 552 мм. На концах жердей отверстия под болты М10. Материал жердей - металл.  Хомуты: хомуты изготовлены из силумина (сплав алюминия). Хомут предназначен для жёсткого соединения 2-х взаимно перпендикулярных труб диаметром 108 мм. и 34 мм. при помощи резьбового соединения. Состоит из двух полуколец, соединяемых между собой с помощью 2-х винтов М10. Полукольца имеют гладкую подковообразную форму с рёбрами жёсткости на внутренней стороне толщиной 3 мм. Высота каждого полукольца 40 мм. Метод производства хомута - литьё по выплавляемым моделям с последующей механической обработкой. Выполнение требований по травмобезопасности достигается формой с плавными обводами контура, отсутствием выступающих элементов (в.т.ч. заглублением головок винтов с внутренним шестигранником и наличием глухой резьбы в ответной части) и минимальными стыковыми зазорами.  Подготовка к покраске: все металлические элементы перед покраской проходят дробеструйную обработку, и грунтование антикоррозионной цинконаполненной грунтовкой (ТУ 2312-022-12288779-2000) методом пневматического (воздушного) распыления  Покраска и цвет: все металлические изделия (столбы, жерди, перекладины, рукоход, шведская стенка, хомуты) окрашены полиэфирной порошковой краской в соответствии с требованиями ГОСТ 9.401-91: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов». Поверхность стальных элементов очищена до 4-й степени по ГОСТ 9.402-2004: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию». Цвет оборудования: столбы и жерди - RAL 7016 (серый), хомуты — RAL 5018 (бирюзовый). При приемке цветовая палитра сверяется заказчиком на соответствие с таблицей RAL.  Крепеж: крепежные детали имеют защитное покрытие по ГОСТ 9.306-85: «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Обозначения».  Болтовые соединения удовлетворяют нормам ГОСТ 1759.0, ГОСТ 1759.4 и ГОСТ 18123; болты соответствуют требованиям ГОСТ 15589, ГОСТ 15591, ГОСТ 7796, ГОСТ 7798, ГОСТ 7805.  Вес: 280 кг.  Габаритные размеры  Длина комплекса 5142 мм. Ширина комплекса 2634 мм.  Глубина бетонирования  Опорные столбы бетонируется на глубину: 6 шт. - 700 мм, 1 шт. - 600 мм, 2 шт. - 540 мм.  Упаковка: при поставке заказчику каждый элемент комплекса должен быть упакован в стрейч пленку и в гофрокартон. | шт | 1 |  |  |
| 12 | Комплекс пресс (угол наклона + 200) +  Гиперэкстензия | Тренажер предназначен для развития и тренировки ягодичных мышц и мышц спины, а также для развития мышц брюшного пресса. Два человека могут заниматься одновременно. Технические характеристики:  Габариты: (ДхШхВ), мм: 1150х1300х1000.  Угол наклона «Пресс»: 20 градусов.  Угол наклона «Гиперэкстензия»: 45 градусов  Вес: 130 кг.  Описание:  - Несущая конструкция изготовлена из профиля 120х60 мм, толщина стенки 3 мм.  - Покраска рамы выполнена в 2 слоя, что обеспечивает устойчивость к ударам и атмосферным осадкам:  1) Цинковая грунтовка.  2) Слой порошковой краски.  - Цвет RAL 7016 (серый).  - Для предотвращения травм спортсменов концы прямоугольного профиля заварены.  - На рукояти установлены ручки ПВХ.  - Для предотвращения травм спортсменов на конце круглой трубы имеются заглушки из ПВХ.  - На упоры для бедер и спинку, для комфортного использования, установлены накладки из  ламинированной фанеры толщиной 12 мм.  - На тренажере имеются транспортировочные петли для установки краном.  - В комплект входит 4 анкерных болтов М16х125, для монтажа тренажера на бетонной площадке, либо к грунту специальными нагелями.  - Для безопасности в основании ноги тренажера устанавливаются резиновая накладка, которая  закрывает выступающие элементы анкерных болтов. | шт | 1 |  |  |
| 13 | Комплекс гиперэкстензия обратная | Тренажер предназначен для развития и тренировки ягодичных  мышц и мышц спины.  Технические характеристики:  Габариты: (ДхШхВ), мм: 610х860х1000.  Вес: 40 кг.  Описание:  - Несущая конструкция изготовлена из профиля 120х80 мм, толщина стенки 3 мм.  - Покраска рамы выполнена в 2 слоя, что обеспечивает устойчивость к ударам и атмосферным осадкам.  1) Цинковая грунтовка.  2) Слой порошковой краски.  - Цвет RAL 7016 (серый).  - Диаметр ручек 42 мм.  - Для предотвращения травм спортсменов концы профиля заварены.  - На упор для бедер для комфортного использования установлены накладки из ламинированной фанеры толщиной 12 мм.  - Глубина бетонирования: опорный столб бетонируется на глубину: 1 шт. - 600 мм. | шт | 1 |  |  |
| 14 | Комплекс бицепс с изменяемой нагрузкой | Тренажер предназначен для развития двуглавой мышцы плеча.  Технические характеристики:  Габариты: (ДхШхВ), мм: 1750 х1600х1480.  Вес общий: 171кг.  Диски: 10 шт. по 5 кг (50 кг).  Описание:  - Несущая конструкция изготовлена из профиля 120х60 мм, толщина стенки 3 мм.  - Покраска рамы выполнена в 2 слоя, что обеспечивает устойчивость к ударам и атмосферным осадкам.  1) Цинковая грунтовка.  2) Слой порошковой краски.  - Цвет RAL 7016 (серый).  - Диаметр ручки 31,5 мм.  - Ручка выполнена в виде W-грифа.  - Нагрузка меняется путем перемещения дисков по направляющим.  - Диски «Стандарт», стальные, цельнометаллические, обрезиненные.  - Для предотвращения травм спортсменов концы прямоугольного профиля заварены.  - Глубина бетонирования: опорные столбы бетонируются на глубину: 600 мм. | шт | 1 |  |  |
| 15 | Комплекс сведение рук стоя с изменяемой нагрузкой | Тренажер предназначен для тренировки большой и малой мышц груди.  Технические характеристики:  Габариты: (ДхШхВ), мм: 1330х1760х2100.  Вес общий: 285 кг.  Диски:  - 8 шт по 10 кг. (80 кг).  - 6 шт по 2,5 кг. (15 кг).  Описание:  - Несущая конструкция изготовлена из профиля 120х80 мм, толщина стенки 3 мм.  - Покраска рамы выполнена в 2 слоя, что обеспечивает устойчивость к ударам и атмосферным осадкам.  1) Цинковая грунтовка.  2) Слой порошковой краски.  - Цвет RAL 7016 (серый).  - На рукояти установлены ручки ПВХ.  - Нагрузка меняется путем перемещения дисков по направляющим.  - Диски «Стандарт», стальные, цельнометаллические, обрезиненные.  - Для предотвращения травм спортсменов концы прямоугольного профиля заварены.  - На спинку, для комфортного использования установлена накладка из ламинированной фанеры толщиной 12 мм.  - На узлы вращения установлены подшипники.  - Глубина бетонирования: опорные столбы бетонируются на глубину: 600 мм. | шт | 1 |  |  |
| 16 | Комплекс гантельный ряд (тяжелый) | Комплекс, в который входят:  1) скамья горизонтальная,  2) скамья Скотта,  3) 2 стойки для гантелей,  4) 3 пары гантелей.  Технические характеристики:  Габариты тренажера (ДхШхВ), мм:2000х2000х1100.  Вес общий: 200 кг.  Вес конструкции: 100 кг.  В комплект входят обрезиненные гантели с хромированной ручкой с противоскользящей накаткой:  14 кг — 1 пара, 16 кг — 1 пара, 20 кг — 1 пара,  Описание: - Несущая конструкция изготовлена из профиля 120х60 мм, толщина стенки 3 мм.  - Покраска рамы выполнена в 2 слоя, что обеспечивает устойчивость к ударам и атмосферным осадкам.  1) Цинковая грунтовка.  2) Слой порошковой краски.  - Цвет RAL 7016 (серый).  - Рифленые ручки гантелей выполнены из нержавеющей стали.  - Трос, фиксирующий гантели, для предотвращения хищения изготовлен из нержавеющей стали с оплеткой из ПВХ.  - На скамейку и скамью Скотта, для комфортного использования установлены накладка из ламинированной фанеры толщиной 12 мм.  - Для предотвращения травм спортсменов на конце круглой трубы имеются заглушки из ПВХ.  - Глубина бетонирования: опорные столбы бетонируются на глубину: 600 мм. | шт | 1 |  |  |
| 17 | Комплекс «Жим вверх» | Тренажер предназначен для тренировки дельтовидных мышц.  Технические характеристики:  Габариты (ДхШхВ), мм: 1660 х1700х1630.  Вес общий: 355 кг.  Диски:  8 шт по 15 кг (120 кг)  6 шт по 2,5 кг (15 кг)  Описание:  - Несущая конструкция изготовлена из профиля 120х60 мм, толщина стенки 3 мм.  - Покраска рамы выполнена в 2 слоя, что обеспечивает устойчивость к ударам и атмосферным осадкам.  1) Цинковая грунтовка.  2) Слой порошковой краски.  - Цвет RAL 7016 (серый).  - Нагрузка меняется путем перемещения дисков по направляющей.  - Диски «Стандарт», стальные, цельнометаллические, обрезиненные.  - Диаметр ручек 42 мм.  - Для предотвращения травм спортсменов концы прямоугольного профиля заварены.  - Для предотвращения травм спортсменов на конце круглой трубы имеются заглушки из ПВХ.  - На спинку и сиденье, для комфортного использования установлены накладки из ламинированной фанеры толщиной 12 мм.  - На узлы вращения установлены необслуживаемые подшипники закрытого типа.  - На тренажере имеются транспортировочные петли для установки краном.  - Глубина бетонирования: опорные столбы бетонируются на глубину: 600 мм. |  |  |  |  |
| 18 | Комплекс «Жим от груди» | Тренажер предназначен для развития мышц груди.  Технические характеристики:  Габариты (ДхШхВ), мм: 2310 х1600х1200.  Вес общий: 420 кг.  Диски: 10 шт по 20 кг (200 кг) и 8 шт по 2,5 кг (20 кг)  Описание:  - Несущая конструкция изготовлена из профиля 120х60 мм, толщина стенки 3 мм.  - Покраска рамы выполнена в 2 слоя, что обеспечивает устойчивость к ударам и атмосферным осадкам.  1) Цинковая грунтовка.  2) Слой порошковой краски.  - Цвет RAL 7016 (серый).  - Нагрузка меняется путем перемещения дисков по направляющей.  - Диски «Стандарт», стальные, цельнометаллические, обрезиненные.  - Диаметр ручек 42 мм.  - Для предотвращения травм спортсменов концы прямоугольного профиля заварены.  - Для предотвращения травм спортсменов на конце круглой трубы имеются заглушки из ПВХ.  - На спинку и сиденье, для комфортного использования установлены накладки из ламинированной фанеры толщиной 12 мм.  - На узлы вращения установлены необслуживаемые подшипники закрытого типа.  - На тренажере имеются транспортировочные петли для установки краном.  - Глубина бетонирования: опорные столбы бетонируются на глубину: 600 мм. | шт | 1 |  |  |
| 19 | Комплекс «Приседание» | Тренажер предназначен для тренировки мышц ног и больших ягодичных мышц в зависимости от способа выполнения упражнения.  Технические характеристики:  Габариты (ДхШхВ), мм: 1760х1660х1660.  Вес общий: 390 кг.  Диски: 8 шт по 25 кг (200 кг) и 8 шт по 2,5 кг (20 кг)  Описание:  - Несущая конструкция изготовлена из профиля 120х60 мм, толщина стенки 3 мм.  - Покраска рамы выполнена в 2 слоя, что обеспечивает устойчивость к ударам и атмосферным осадкам.  1) Цинковая грунтовка.  2) Слой порошковой краски.  - Цвет RAL 7016 (серый).  - Нагрузка меняется путем перемещения дисков по направляющей.  - Диски «Стандарт», стальные, цельнометаллические, обрезиненные.  - Для предотвращения травм спортсменов концы прямоугольного профиля заварены.  - Для предотвращения травм спортсменов на конце круглой трубы имеются заглушки из ПВХ.  - На узлы вращения установлены необслуживаемые подшипники закрытого типа.  - На тренажере имеются транспортировочные петли для установки краном.  - Глубина бетонирования: опорные столбы бетонируются на глубину: 600 мм. | шт | 1 |  |  |
| 20 | Комплекс «Становая тяга» | Тренажер предназначен для тренировки мышц спины, ног,  предплечья. Ручки расположены параллельно и перпендикулярно,  что позволяет эмитировать становую тягу с гантелями и со  штангой соответственно.  Технические характеристики:  Габариты (ДхШхВ), мм: 1930х1610х1240.  Вес общий: 390 кг.  Диски: 8 шт по 25 кг (200 кг) и 8 шт по 2,5 кг (20 кг)  Описание:  - Несущая конструкция изготовлена из профиля 120х60 мм, толщина стенки 3 мм.  - Покраска рамы выполнена в 2 слоя, что обеспечивает устойчивость к ударам и атмосферным осадкам.  1) Цинковая грунтовка.  2) Слой порошковой краски.  - Цвет RAL 7016 (серый).  - Нагрузка меняется путем перемещения дисков по направляющей.  - Диски «Стандарт», стальные, цельнометаллические, обрезиненные.  - Для предотвращения травм спортсменов концы прямоугольного профиля заварены.  - Для предотвращения травм спортсменов на конце круглой трубы имеются заглушки из ПВХ.  - На узлы вращения установлены необслуживаемые подшипники закрытого типа.  - На тренажере имеются транспортировочные петли для установки краном.  - Глубина бетонирования: опорные столбы бетонируются на глубину: 600 мм. | шт | 1 |  |  |
| 21 | Комплекс «Трицепс» | Тренажер предназначен для развития трехглавой мышцы плеча.  Технические характеристики:  Габариты (ДхШхВ), мм: 2350 х1610х990.  Вес общий: 305кг.  Диски:  10 шт по 10 кг (100 кг).  6 шт по 2,5 кг (15 кг)  Описание:  - Несущая конструкция изготовлена из профиля 120х60 мм, толщина стенки 3 мм.  - Покраска рамы выполнена в 2 слоя, что обеспечивает устойчивость к ударам и атмосферным осадкам.  1) Цинковая грунтовка.  2) Слой порошковой краски.  - Цвет RAL 7016 (серый).  - Нагрузка меняется путем перемещения дисков по направляющей.  - Диски «Стандарт», стальные, цельнометаллические, обрезиненные.  - Диаметр ручек 42 мм.  - Для предотвращения травм спортсменов концы прямоугольного профиля заварены.  - Для предотвращения травм спортсменов на конце круглой трубы имеются заглушки из ПВХ.  - На спинку и сиденье, для комфортного использования установлены накладки из ламинированной фанеры толщиной 12 мм.  - На узлы вращения установлены необслуживаемые подшипники закрытого типа.  - На тренажере имеются транспортировочные петли для  установки краном.  - Глубина бетонирования: опорные столбы бетонируются на глубину: 600 мм. | шт | 1 |  |  |
| 22 | Комплекс «Велоорбитрек с безынерционным  нагрузочным механизмом» | Тренажёр предназначен для кардиотренировок в положении сидя. За счет использования в нём инновационного безынерционного нагрузочного механизма более эффективно нагружаются мышцы  ног, задействованные в выполнении упражнения.  Технические характеристики:  Габариты (ДхШхВ), мм: 1985х1190х1385.  Вес рамы: 150 кг.  Нагрузка: 10кг/15кг/20кг/25кг/30кг  Описание:  - Несущая конструкция изготовлена из профиля 120х60 мм, толщина стенки 3 мм.  - Покраска рамы выполнена в 2 слоя, что обеспечивает устойчивость к ударам и атмосферным осадкам.  1) Цинковая грунтовка.  2) Слой порошковой краски.  - Цвет RAL 7016 (серый).  - Сиденье и спинка изготовлены из ламинированной фанеры толщиной 12 мм.  - Сиденье регулируется под рост спортсмена.  - Для предотвращения травм спортсменов на конце круглой трубы имеются заглушки из ПВХ.  - Для комфортного использования педали выполнены из ПВХ.  - На узлы вращения установлены необслуживаемые подшипники закрытого типа.  - Конструкция тренажера делает его устойчивым к опрокидыванию, что позволяет устанавливать без  крепления к поверхности.  - На тренажере имеются транспортировочные петли для установки краном.  - Глубина бетонирования: опорные столбы бетонируются на глубину: 600 мм. | шт | 1 |  |  |
| 23 | Комплекс «Эллипсоид с безынерционным  нагрузочным механизмом» | Тренажёр предназначен для кардиотренировок в положении стоя. За счет использования в нём инновационного безынерционного нагрузочного механизма более эффективно нагружаются мышцы  ног, задействованные в выполнении упражнения.  Технические характеристики:  Габариты (ДхШхВ), мм: 1960х1190х1690.  Вес рамы: 172 кг.  Нагрузка: 10кг/20кг/30кг/40кг/50кг  Описание:  - Несущая конструкция изготовлена из профиля 120х60 мм, толщина стенки 3 мм.  - Покраска рамы выполнена в 2 слоя, что обеспечивает устойчивость к ударам и атмосферным осадкам.  1) Цинковая грунтовка.  2) Слой порошковой краски.  - Цвет RAL 7016 (серый).  - На рукояти установлены ручки ПВХ.  - Для предотвращения травм спортсменов на конце круглой трубы имеются заглушки из ПВХ.  - Для комфортного использования педали выполнены из ПВХ.  - На узлы вращения установлены необслуживаемые подшипники закрытого типа.  - Конструкция тренажера делает его устойчивым к опрокидыванию, что позволяет устанавливать без  крепления к поверхности.  - На тренажере имеются транспортировочные петли для установки краном.  - Глубина бетонирования: опорные столбы бетонируются на глубину: 600 мм. | шт | 1 |  |  |
| 24 | Ограждение | Металлическое ограждение по всему периметру площадки, состоит из:  -профиль опорных столбов 60\*60 мм.;  - панели ограждения диаметр прутка - 3мм; Высота секции - 2030мм; Ширина секции - 3000мм. Цвет - RAL 7016;  - креплений;  - калитки - 1 шт (каркас из профильной  трубы 60х60) с полимерным покрытием, диаметр прутка 4мм, ширина 1,5 м);  Высота ограждения по боковым сторонам не менее 4 м.,  Высота ограждения по торцевым сторонам не менее 6 м. | шт | 1 |  |  |
| 25 | Навес | Профильная труба (цвет RAL 7016) 100\*100\*4 – 102 шт;  Профильная труба (цвет RAL 7016) 100\*50\*4 – 360 шт;  Профнастил (цвет RAL 7016) - C 10 – 553 шт. | шт | 1 |  |  |
| 26 | Покрытие | Монолитное, износоустойчивое, водопроницаемое покрытие на основе резиновой крошки, толщина слоя не менее 10 мм. Цвет по согласованию с Заказчиком.  Плотность покрытия около 1,000 кг/куб, м.  Твердость около Shore A 60-65.  Удлинение на разрыв около 80%.  Прочность около 20 Н/мм.  Сопротивление на разрыв около 15 Н / кв. мм  Относительная деформация при сжатии (10% сжатия) около 0,5 Н / кв. мм.  Сопротивление разрастанию трещин - около 10 Н/мм  Температурный режим: от -40° С до +110" С  Поглощение энергии в соответствии с DIN 18032/6-20%  Вертикальная стандартная деформация StVv 2,94 мм  Ударостойкость SF=12 mm  Indention RE 0,48 мм  Износостойкость в соответствии с RV 32 DIN 18032/6  Возгораемость - Класс В DIN 4102  Устойчивость к температурным изменениям: -40 до +120  Связующее для резиновой крошки должно быть сертифицировано и должно соответствовать эпидемиологическим правилам и нормативам ГН2.6.1338-03, ГН 2.1.6.2309-07 | шт | 1 |  |  |
| **ИТОГО, руб. без НДС** | | | | | |  |
| **НДС** | | | | | |  |
| **ВСЕГО, руб. в т.ч. НДС** | | | | | |  |

*Снижение предлагаемой нами цены исполнения договора может быть обусловлено изменением следующих условий исполнения договора, положений Технического задания \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.*

Уполномоченное лицо \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(ФИО, подпись, печать организации*)